



Модульные
котельные
системы



Выполненные
паровые котельные

12 лет
на рынке тепло-
и электроэнергетики

+7 /495/ 77-594-77
www.modks.com

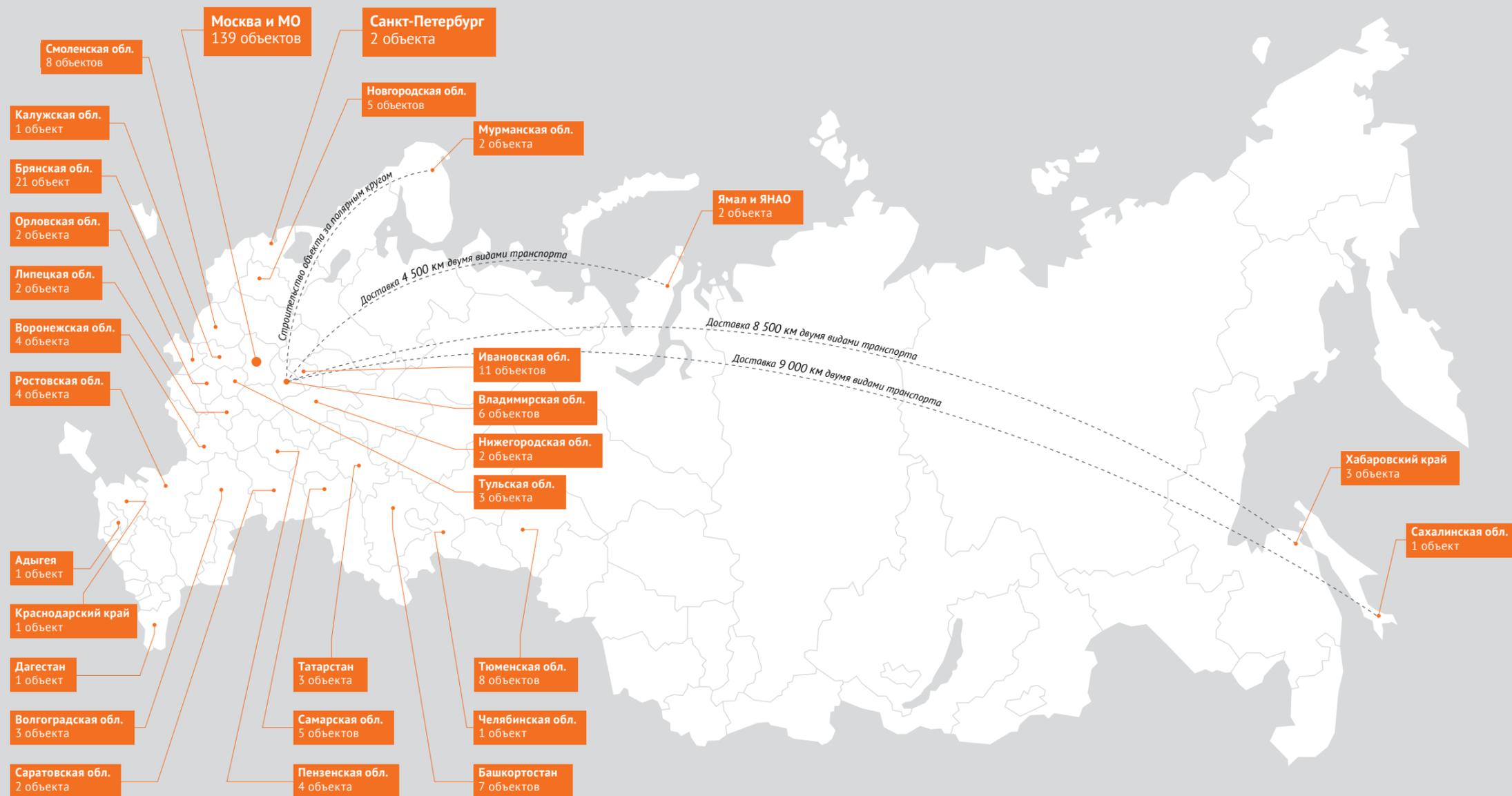
Содержание



Выполненные паровые котельные

Карта объектов ⁰¹	2
ООО «Евродон» ⁰²	4
ГК «Дамате» 19,2 т/ч ⁰³	6
ГК «Дамате» 5,4 т/ч ⁰⁴	8
ГК «Эфко» ⁰⁵	10
ОАО «Останкинский МПК» 25,6 т/ч ⁰⁶	12
ОАО «Останкинский МПК» 4,5 т/ч ⁰⁷	14
ОАО «Останкинский МПК» 2,6 т/ч ⁰⁸	16
ЗАО «Орика Си Ай Эс» ⁰⁹	18
ФКП «Щелковский биокомбинат» ¹⁰	20
ОАО «Виктория» ¹¹	22
ООО «Камский бекон» ¹²	24
ООО «Перфетти Ван Мелле» ¹³	26
ООО «Трау Нутришен Воронеж» ¹⁴	28

01 КАРТА ОБЪЕКТОВ



География объектов компании очень широка и покрывает почти всю территорию РФ по всем ее направлениям.

Всего:

254 объекта в 30 регионах РФ и 1 объект в Респ. Казахстан

Самые активные регионы:

Москва и МО (139 объект)
Брянская область (21 объект)
Ивановская область (11 объектов)

Самые крупные объекты:

Энергоцентр 83 т пара/ч и 16,78 МВт (электр.)
Липецкая обл., г. Данков
Энергоцентр 67,64 т пара/ч и 18,2 МВт (электр.)
Тюменская обл., г. Ишим
Паровая котельная 80 т пара/ч
Мурманская обл., г. Апатиты
Водогрейная котельная 52,33 МВт
МО, г. Домодедово

Самые удаленные объекты:

Котельная для нефтедобывающей компании
Сахалинская обл., г. Южно-Сахалинск, 9 000 км
Котельные для золотодобывающей компании
Хабаровский край, 8 500 км
Котельная для газодобывающей компании
ЯНАО, Полуостров Ямал, 4 500 км
Котельная для нефтепромышленной компании
ЯНАО, г. Ноябрьск, 4 000 км
Энергоцентр для агропромышленного холдинга
Тюменская обл., г. Ишим, 2 200 км
Котельная для горнодобывающей компании
Мурманская обл., г. Апатиты, 1 800 км

02 ООО «ЕВРОДОН»

20 т/ч
2,2 МВт



Котлы
Unical
ВАНР 12 5000
5 т/ч 5 шт.
Ellprex 1100
1,1 МВт 2 шт.

Горелочное устройство
F.B.R.

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Насосы
Wilo

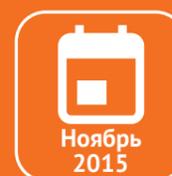
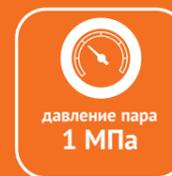
Деаэраторы
ДА 25/15

Программируемые контроллеры
Siemens

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder

Погодозависимое оборудование
Есть

Передача технологических параметров
GSM и LAN



Основные параметры котельной



Блочно-модульная котельная общей паропроизводительностью 20 т/ч и мощностью водогрейной части 2,2 МВт для реконструируемого мясоперерабатывающего комплекса ООО «Евродон» в рамках проекта «Увеличение производственной мощности промышленного комплекса по выращиванию индейки в Октябрьском районе Ростовской области до 67 тыс. тонн в живом весе в год».

Отопительный контур блочно-модульной котельной выполнен с погодозависимым регулированием и может работать как от парового контура через теплообменники, так и от двух водогрейных котлов. В котельной реализованы две линии ГВС с различными температурными графиками.

Котельная предназначена для работы в автоматическом режиме без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Пар на технологические нужды – 12 т/ч, горячее водоснабжение и собственные нужды – 8 т/ч.

Группа «Евродон» с 2003 года реализует на территории Ростовской области масштабные инвестиционные отраслеобразующие проекты, крупнейший из которых – производство мяса индейки. Общая площадь территории агрокомплекса составляет более 1800 га.

03 ГК «ДАМАТЕ»

19,2 т/ч
14,64 МВт



Котлы
Viessmann
Vitomax 100-HS
6,4 т/ч 3 шт.

Горелочное устройство
CIB Unigas

Пластинчатый теплообменник
Ридан

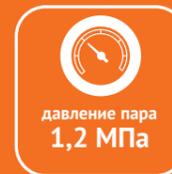
Насосы
Wilo

Деаэраторы
ДА 25/20

Программируемые контроллеры
Siemens

Пускорегулирующее оборудование
LS и Finder

Передача технологических параметров
GSM и LAN



Основные параметры котельной



Котельная для теплоснабжения цеха технических фабрикатов ГК «Дамате». Утилизация отходов производится с помощью переработки в цеху технических фабрикатов, что позволяет наиболее эффективно использовать эти отходы. Цех технических фабрикатов состоит из шести участков: секции приемки сырья, непосредственно участка переработки, секции обработки обезжиренной муки, секции обработки перьевой/кровяной муки, секции очистки жира, участка конденсации холодного воздуха и скруббера.

Котельная предназначена для работы в автоматическом режиме без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

В 2011 году ГК «Дамате» начала реализовывать проект по производству мяса индейки. Строительство собственного комбикормового завода стало одним из первых этапов в реализации данного масштабного проекта. Котельная серии ALFA 350 паропроизводительностью 5,4 т/ч, изготовленная МКС, полностью удовлетворила потребности заказчика.

Через короткий срок у ГК «Дамате» появилась необходимость котельной паропроизводительностью 19,2 т/ч для теплоснабжения цеха технических фабрикатов, который позволяет перерабатывать отходы в мясокостную муку в производстве комбикормов и снова подрядчиком была выбрана наша компания.

04 ГК «ДАМАТЕ»

5,4 т/ч
4,12 МВт



Котлы
Viessmann
Vitomax 100-HS
2,7 т/ч. 2 шт.

Газорегулирующая установка (ГРУ)
РДГ-50Н/30

Горелочное устройство
Weishaupt

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Насосы
Wilo

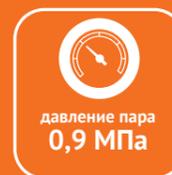
Деаэраторы
ДА 5/2

Программируемые контроллеры
Siemens

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder

Погодозависимое оборудование
Есть

Передача технологических параметров
GSM и LAN



Основные параметры котельной



Автоматизированная блочно-модульная котельная паропроизводительностью 5,4 т/ч для комбикормового завода производительностью 30 тонн/час со складом хранения зерна 50 000 тонн. Котельная предназначена для технологических нужд, отопления и горячего водоснабжения одного из крупнейших в стране предприятий по производству и переработке индейки ГК «Дамате» (ТМ «Индилайт»).

С котлами установлены газовые горелки WM-G 30/1-A исп. ZM, производства фирмы «Weishaupt».

Котельная предназначена для работы в автоматическом режиме без постоянного присутствия обслуживающего персонала. Режим работы котельной – круглогодично, круглосуточно.

Группа компаний «Дамате» – российский сельскохозяйственный холдинг, развивающий три направления деятельности: выращивание и переработка индейки, переработка молока и молочное животноводство. Производственные мощности компании расположены в Пензенской и Тюменской областях.

19,2 т/ч



Котлы
Viessmann
Vitomax 100-HS
6,4 т/ч 3 шт.

Горелочное устройство
CIB Unigas

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Насосы
Wilo

Деаэраторы
ДА 25/20

Программируемые контроллеры
Siemens

Пускорегулирующее оборудование
LS и Finder

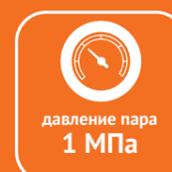
Передача технологических параметров
GSM и LAN



Природный газ



Дизельное топливо



давление пара
1 МПа



температура пара
183°C



25 м



11x13,7x3,85 м



Июнь
2016

Основные параметры котельной



У компании «МКС» есть выполненные объекты, территориально расположенные за границами Российской Федерации. Так, паровая контейнерная котельная ALFA 350, паропроизводительностью 19,2 т/ч, предназначена для обеспечения технологическим паром, теплом и водоснабжением производственной базы заказчика, расположенной в Республике Казахстан, г. Алматы.

Особенностью конструкции котельной является повышенная прочность и сейсмостойкость до 9 баллов. По расчету с учетом сейсмических нагрузок трубопроводы и оборудование выполнены на пружинных опорах. Все оборудование котельной подключено через вибровставки. Быстродействующий электромагнитный газовый клапан оснащен сейсмодатчиком. Металлоконструкции, в том числе дымовая труба и стойка под деаэратор, изготовлены в усиленном варианте.

Блочно-модульная котельная серии ALFA 350 – это уникальный проект, он был разработан, спроектирован, построен и введен в эксплуатацию в рекордные сроки – всего за 6 месяцев.

Заказчиком выступает ГК «ЭФКО» – один из лидеров масложировой отрасли в России, выпускающий продукцию под торговыми марками «Слобода», «Altero» и др. В 2015 году ГК «ЭФКО» запустила маслоэкстракционный завод и производство пищевых ингредиентов в г. Алматы, республика Казахстан.

06 ОАО «ОСТАНКИНСКИЙ МПК»

12,8 т/ч



Котлы
Viessmann
Vitomax
6,4 т/ч 2 шт.

Горелочное устройство
Weishaupt

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Насосы
Wilo

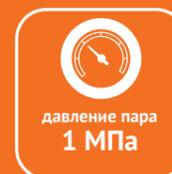
Деаэраторы
ДА 25/8

Программируемые контроллеры
Siemens

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder

Погодозависимое оборудование
Есть

Передача технологических параметров
GSM и LAN



Основные параметры котельной



ООО «Гагарин-Останкино» – одно из подразделений Останкинского мясоперерабатывающего комбината, ведущего производителя продуктов мясопереработки и полуфабрикатов в центральной России.

Стоит отметить, что нам интересно выполнять нестандартные заказы, так, например, для этой котельной была разработана новая технология погрузки, которая применяется по настоящее время.

Для покрытия тепловых нагрузок предусматривается установка паровых котлов: четыре паровых котла Vitomax 100-HS фирмы «Viessmann» (два на первой очереди строительства, два – на второй) паропроизводительностью 6,4 т/ч.

Котельная предназначена для работы в автоматическом режиме без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

ОАО «Останкинский мясоперерабатывающий комбинат» – ведущий производитель продуктов мясопереработки и полуфабрикатов в центральной России. Предприятие основано в 1954 году. На комбинате (выпускающем 500 тонн продукции в сутки) работает 7700 сотрудников, каждый из которых является профессионалом своего дела. Все производственные мощности снабжены новейшим немецким и австрийским оборудованием. Совокупность этих факторов позволяет «Останкино» придерживаться международных стандартов в производстве продукции, которая благодаря своему качеству, натуральности и вкусу пользуется признанием среди покупателей.

Плодотворное сотрудничество МКС и Гагарин-Останкино началось в 2012 году и продолжается по сегодняшний день.

07 ОАО «ОСТАНКИНСКИЙ МПК»

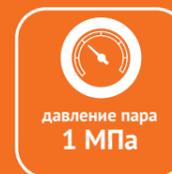
4,5 т/ч



Котлы
Viessmann
Vitomax 100HS
 1 т/ч 1 шт.
Vitomax 100HS
 3,5 т/ч 1 шт.

Газорегулирующая установка (ГРУ)
 MADAS M16/RM.N.C
Горелочное устройство
 Weishaupt
Пластинчатый теплообменник
 Ридан
Насосы
 Wilo

Деаэраторы
 ДА 5/2
Программируемые контроллеры
 Siemens
Пускорегулирующее оборудование
 ABB и Finder
Погодозависимое оборудование
 Есть
Передача технологических параметров
 GSM



Основные параметры котельной



Автоматизированная блочно-модульная паровая котельная, паропроизводительностью 4,5 т/ч, предназначена для пароснабжения, теплоснабжения, вентиляции и снабжения горячей водой одного из цехов мясоперерабатывающего завода ООО «Гагарин-Останкино».

Котлы и технологическое оборудование отвечают требованиям стандартов безопасности труда, оснащены необходимыми средствами автоматики, предусматривающими отключение при аварийных ситуациях.

Для обеспечения потребностей в горячей воде предусмотрен бойлер косвенного нагрева Drazice OKC 200 NTR.

На сегодняшний день Останкинский мясоперерабатывающий комбинат в Смоленской области – один из лидеров отрасли, которому принадлежат 17 торговых домов, фирменные магазины в Москве и один из самых современных свинопунктов в стране.

08 ОАО «ОСТАНКИНСКИЙ МПК»

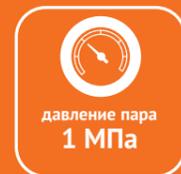
2,6 т/ч
0,8 МВт



Котлы
Viessmann
Vitoplex-100 PV1
0,4 МВт 2 шт.
Vitomax-100 HS
1,3 т/ч 2 шт.

Газорегулирующая установка (ГРУ)
РДГ-25Н со встроенным ПЗК
Горелочное устройство
Weishaupt
Пластинчатый теплообменник
Ридан
Насосы
Wilo

Деаэраторы
ДА 5/2,5
Программируемые контроллеры
МЗТА Контар
Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder
Передача технологических параметров
GSM



Основные параметры котельной



Блочно-модульная котельная паропроизводительностью 1,3 т/ч и тепловой мощностью 0,8 МВт для нужд комбикормового завода.

Дымоотведение в котельной организовано с помощью дымовой трубы серии K2 высотой 15 метров. Для удаления коррозионно-агрессивных газов из питательной воды парового котла и подпиточной воды системы теплоснабжения рядом с котельной смонтирован атмосферный деаэратор с барботажным устройством в нижней части колонки.

ООО «Модульные котельные системы» выполнили пусконаладочные работы в апреле 2014 года, но сотрудничество двух компаний на этом не закончилось и в 2015-2016 гг был реализован еще один совместный проект. Поскольку серия ALFA позволяет увеличить мощности котельной, по запросу заказчика был установлен дополнительный модуль паропроизводительностью 1,3 т/ч (на базе котла Vitomax 100HS фирмы «Viessmann») с собственной дымовой трубой, оборудованием и инженерией, включая деаэратор.

Компьютеризированный комбикормовый завод — часть масштабного проекта ОАО «Останкинский мясоперерабатывающий комбинат» по созданию крупного автономного свиного комплекса. Выпускаемый в объеме 200 тонн в сутки, гранулированный комбикорм предназначен только для внутреннего потребления. Территориально предприятие располагается рядом с растениеводческим хозяйством, что позволяет обеспечить в одном месте полный цикл производства — от зёрнышка и до конечного расфасованного продукта.

09 ЗАО «ОРИКА СИ АЙ ЭС»

10 т/ч



Котлы
Unical

BAHR 12 5000
5 т/ч 2 шт.

Горелочное устройство
F.B.R.

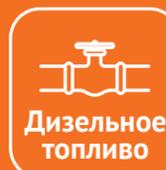
Насосы
Wilo

Деаэраторы
ДА 10/8

Программируемые контроллеры
Siemens

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder

Передача технологических параметров
GSM



Основные параметры котельной



Модульная котельная паропроизводительностью 10 т/ч произведена для цеха взрывных работ на промплощадке Восточного рудника ОАО «Апатит». Котельная обеспечивает технологическим паром стационарный пункт по производству невзрывчатых компонентов эмульсионных взрывчатых веществ.

Модульная котельная контейнерного исполнения состоит из двух генерирующих модулей и модуля РТХ. Котельная окрашена в индивидуальные цвета с нанесением логотипа заказчика.

Для хранения дизельного топлива используется горизонтальный стальной резервуар объемом 40 м³, состоящий из четырех секций объемом 10 м³ каждая.

Котельная предназначена для работы в автоматическом режиме без постоянного присутствия обслуживающего персонала. Режим работы котельной – круглогодично, круглосуточно.

ОАО «Апатит» – крупнейшее в мире предприятие по производству высококачественного (с содержанием P₂O₅ более 35,7%) фосфатного сырья – апатитового концентрата. Единственный в России производитель нефелинового концентрата.

10 ФКП «ЩЁЛКОВСКИЙ БИОКОМБИНАТ»

8,8 т/ч
25,7 МВт



Котлы
Viessmann
Vitomax 100LW
6 МВт 4 шт.
Vitomax 100HS
4,4 т/ч 2 шт.
Vitoplex 100PV1
1,7 МВт 1 шт.

Горелочное устройство
Weishaupt

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Насосы
Wilo

Деаэраторы
ДА 10/4

Программируемые контроллеры
Siemens

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder

Передача технологических параметров
Industrial Ethernet

Погодозависимое оборудование
Есть



Основные параметры котельной



Пароводогрейная котельная серии ALFA 300 для федерального казенного предприятия «Щёлковский биокомбинат».

Котельная предназначена для использования в автоматическом режиме, постоянное присутствие обслуживающего персонала не требуется. Проектом предусмотрено аварийное топливоснабжение дизельным топливом, осуществляемое со склада объемом 150 м³. Система дымоудаления котельной представлена двумя дымовыми трубами производства ООО «Валдекс Теплотехника» высотой 32 метра с индивидуальными газоходами. Первая дымовая труба для двух паровых котлов и одного водогрейного, тепловой мощностью 6 МВт, является трехствольной, вторая – четырехствольной.

«Щёлковский биокомбинат» – одно из крупнейших и старейших российских предприятий агробиологической промышленности, выпускающее иммунобиологические лекарственные препараты для ветеринарного применения. На данный момент предприятие изготавливает около 30 наименований видов продукции, в основном предназначенных для профилактики и диагностики инфекционных болезней животных и птицы. Производственные площади составляют 108 тыс. м².

11 ОАО «ВИКТОРИЯ»

8,8 т/ч
6,72 МВт



Котлы
Viessmann
Vitolplex 100-HS
4,4 т/ч 2 шт.

Газорегулирующая установка (ГРУ)

РДГ-50Н седло 30

Горелочное устройство

Elco

Пластинчатый теплообменник

Thermowave

Насосы

Wilo

Деаэраторы

ДА 10/5

Программируемые контроллеры

МЗТА Контар

Пускорегулирующее оборудование

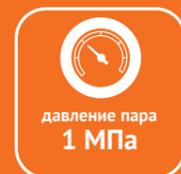
LS и Finder

Погодозависимое оборудование

Есть

Передача технологических параметров

GSM



Основные параметры котельной



Встроенная котельная (на рамах) предназначена для технологических нужд, отопления и горячего водоснабжения кондитерской фабрики ОАО «Виктория», паропроизводительностью 8,8 т/ч. Наша компания осуществила реконструкцию и техническое перевооружение уже существующей котельной.

Для покрытия тепловых нагрузок предусмотрена установка двух паровых котлов Vitomax 100-HS фирмы «Viessmann», паропроизводительностью 4,4 т/ч каждый. С котлами установлены газовые горелки производства фирмы «ELCO».

Индивидуальные газоходы для каждого котла смонтированы в стену кирпичного здания котельной. АСУ ТП на всех уровнях функционирует в непрерывном круглосуточном режиме. Диспетчеризация модульной котельной выполнена на основе программно-технического комплекса, который отображает в режиме реального времени мнемосхемы котельной и линейные графики, по которым можно удаленно наблюдать за работой основных узлов котельной: котлов, горелок, насосов, клапанов и прочего оборудования.

Компания ОАО «Виктория» находится в Пензенской области и в составе холдинга, совместно с еще одной кондитерской фабрикой, на сегодняшний день является одним из ведущих производителей кондитерских изделий. Количество ассортимента выпускаемой продукции превышает 250 наименований. Предприятие оснащено импортным высокотехнологичным оборудованием, в производстве используется только высококачественное сырье.

12 ООО «КАМСКИЙ БЕКОН»

6,04 МВт
8 т/ч



Котлы
Viessmann
Vitomax 200-HS
4 т/ч 2 шт.

Газорегулирующая установка (ГРУ)
MADAS

Горелочное устройство
Elco

Пластинчатый теплообменник
Thermowave

Насосы
Wilo

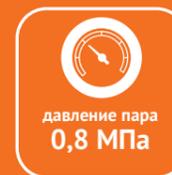
Деаэраторы
ДА 10/5

Программируемые контроллеры
Siemens

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder

Погодозависимое оборудование
Есть

Передача технологических параметров
GSM и LAN



Основные параметры котельной



Блочно-модульная котельная паропроизводительностью 8 т/ч предназначена для технологических нужд, отопления и горячего водоснабжения производственной базы по выпуску продуктов питания ООО «Камский Бекон».

Из 8 т/ч от общей паропроизводительности, 5 т/ч расходуется на технологические нужды, остальное – на отопление (0,7 МВт) и ГВС (0,7 МВт) посредством нагрева сетевой воды через пластинчатые теплообменники. Для хранения дизельного топлива используется горизонтальный резервуар объемом 10 м³.

В котельной ведется учет отпущенного пара на технологические нужды, отпущенного пара на отопление, отпущенного тепла на отопление, отпущенного тепла на ГВС, холодной воды на вводе в котельную, электроэнергии, расхода природного газа.

Котельная предназначена для работы в автоматическом режиме без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

ООО «Камский Бекон» создано в 2005 году. Основные направления деятельности компании включают в себя растениеводство, промышленное свиноводство, убой и первичную переработку мяса. Сегодня ООО «Камский Бекон» – одно из крупнейших свиноводческих предприятий России.

13 ООО «ПЕРФЕТТИ ВАН МЕЛЛЕ»

5,31 т/ч



Котлы
Viessmann
Vitomax 200-HS 75A1
5,31 т/ч, 1 шт.

Горелочное устройство
Weishaupt

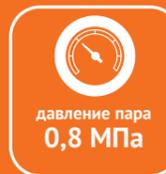
Насосы
Grundfoss

Деаэраторы
ДА 5/2,5

Программируемые контроллеры
Siemens

Пускорегулирующее оборудование
LS и Finder

Передача технологических параметров
GSM и LAN



Основные параметры котельной



Контейнерный тип котельной, поставляемый в полной заводской готовности, дал возможность провести реконструкцию без остановки производства. Новый контейнер, включающий в себя котел мощностью 5,31 т/ч, собственный деаэратор и дымовую трубу, был установлен на фундамент старого, демонтированного контейнера с котлом мощностью 3,5 т/ч, что полностью исключило какие-либо фундаментные работы. В котельной смонтирована система водоподготовки, состоящая из двухступенчатой установки Na-катионирования и комплекса пропорционального дозирования. Ведется учет отпущенного тепла, холодной воды на вводе в котельную, электроэнергии, расхода природного газа.

По плану реконструкции старый паровой котел паропроизводительностью 3,5 т/ч заменен на трехходовой жаротрубный котел Vitomax 200-HS мощностью 5,31 т/ч производства фирмы «Viessmann».

«Perfetti Van Melle» входит в тройку крупнейших производителей и дистрибьюторов конфет и жевательной резинки в мире. В ассортименте компании оригинальные продукты и бренды, которые пользуются успехом более чем в 150 странах – Mentos, Chupa Chups, Fruittella, Meller и многие другие. По всему миру насчитывается 31 завод компании и 39 представительств.

14 ООО «ТРАУ НУТРИШЕН ВОРОНЕЖ»

0,5 т/ч
1,9 МВт



Котлы
Unical

Ellprex 870
870 кВт 2 шт.

Modal 233
233 кВт 1 шт.

ICI Caldaie
AX300

0,5 т/ч, 349 кВт 1 шт.

Горелочное устройство
Cib Unigas

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Насосы
Wilo

Программируемые контроллеры
МЗТА Контар

Пускорегулирующее оборудование
ABB, ИЭК и Finder

Погодозависимое оборудование
Есть



Основные параметры котельной

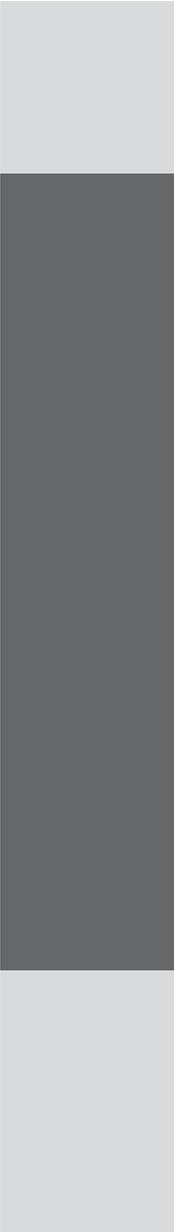


Блочно-модульная котельная предназначена для отопления, вентиляции, горячего водоснабжения и пароснабжения промышленной площадки компании Трау Нутришен.

Для покрытия тепловых нагрузок были установлены водогрейные котлы:
– два котла Ellprex 870 фирмы «Unical» (Италия), мощностью 870 кВт. С котлами установлены две горелки: газовая P71 M-AB.S.RU.A.7.40 и комбинированная HP72 MG-AB.S.RU.A.7.40 «Cib Unigas» (Италия);
– один котел Modal 233 фирмы «Unical» (Италия), мощностью 233 кВт, оборудованный горелкой NG280 M-AB.L.RU.A.7.25 «Cib Unigas» (Италия);
– один котел AX300 фирмы «ICI Caldaie» (Италия), паропроизводительностью 0,5 т/ч, мощностью 341 кВт, оборудованный горелкой NG550 M-MD.L.RU.A.7.32 «Cib Unigas» (Италия).

Основным видом деятельности ООО «Трау Нутришен Воронеж» является производство премиксов, концентратов, заменителей молока и готовых кормов для сельскохозяйственных животных. Производственная площадка составляет 11,5 га.

Трау Нутришен – это мировой лидер в области производства инновационных кормовых решений и услуг для сельскохозяйственных животных.



ООО «Модульные котельные системы»

143080, Московская обл, Одинцовский р-н,
пос. Лесной Городок, ул. Школьная д.1,
а/я 1, ТДК «Город», 10 этаж;
тел.: 8 (800) 77-594-77 (многоканальный), +7 (495) 77-594-77;
e-mail: info@modks.com.

МКС-Завод

Владимирская обл.,
пос. Ставрово,
ул. Октябрьская, д. 118;
тел.: +7 (4924) 251-390.