



Модульные
котельные
системы



Выполненные объекты

+7 /495/ 77-594-77
www.modks.com

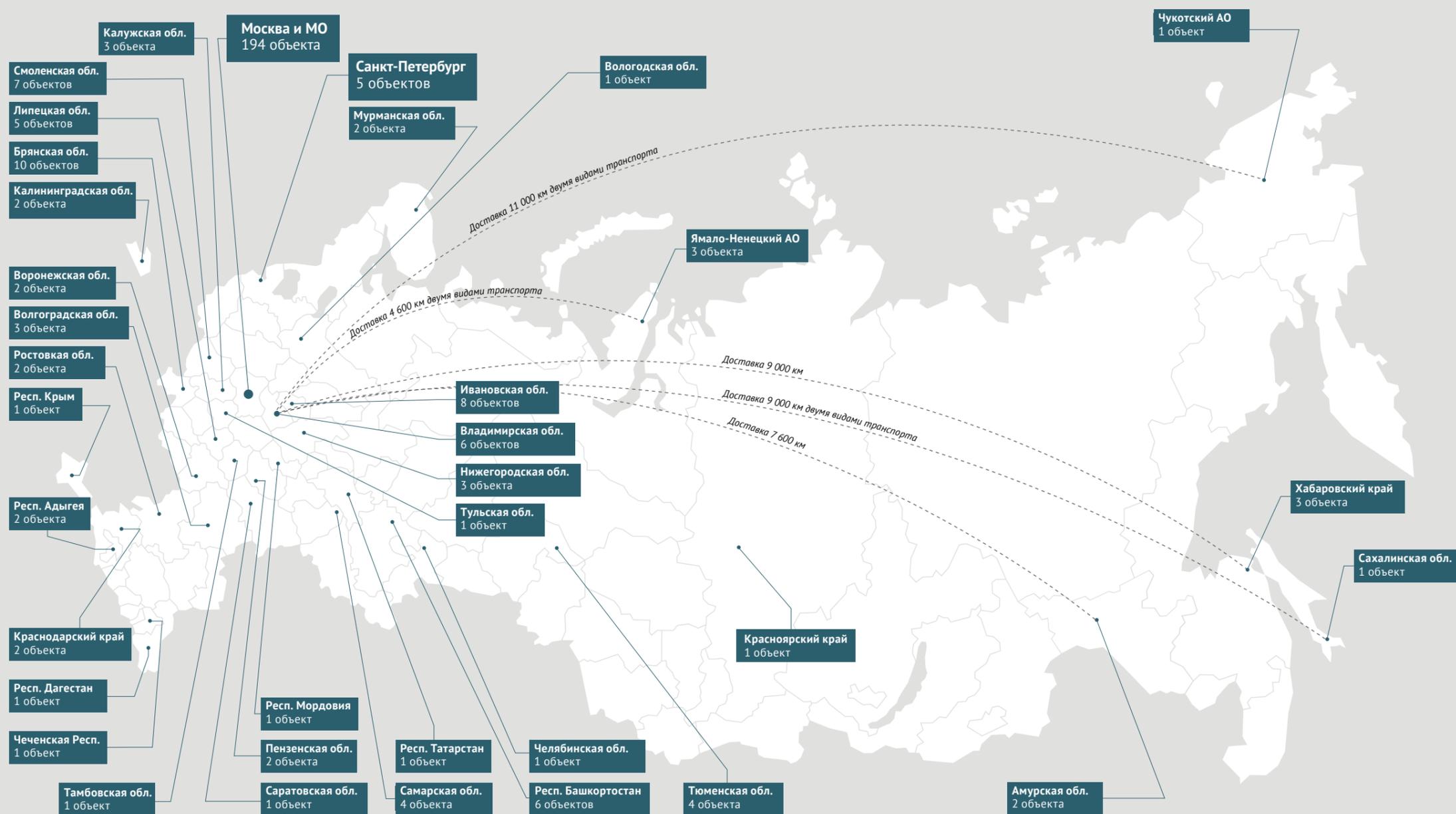
Содержание



Выполненные объекты

Карта объектов ⁰¹	2
Амурский газоперерабатывающий завод ⁰²	4
АО «Инвесттраст» ⁰³	10
ЖК «Новые Ватуткин. Десна» ⁰⁴	12
Месторождение «Олений ручей» ⁰⁵	14
МУП «Теплосервис» ⁰⁶	16
ЖК «Новоград Павлино» ⁰⁷	18
ЖК «Южное Бунино» ⁰⁸	20
ЖК «Видный город» ⁰⁹	22
«Арктик СПГ-2» ¹⁰	24
«Технополис модульного домостроения» ¹¹	26
Международный Аэропорт Уфа ¹²	28
ЖК «Зелёные аллеи» ¹³	30
ФКП «Щёлковский Биокомбинат» ¹⁴	32
ЖК «Цветочные поляны» ¹⁵	34
ООО «РН-Сахалинморнефтегаз» ¹⁶	36
«Ямал СПГ» ¹⁷	38
ООО «Гагарин-Останкино» ¹⁸	40
ООО «Евродон» ¹⁹	42
ГК «ЭФКО» ²⁰	44
ООО «Самсунг Электроникс Рус» 13 т/ч ²¹	46
ООО «Самсунг Электроникс Рус» 9 т/ч ²²	48

01 КАРТА ОБЪЕКТОВ



Всего:

294 объекта в 36 регионах РФ и 2 объекта в Респ. Казахстан

Самые крупные объекты:

- Водогрейная котельная 88 МВт
Амурская обл., Свободненский р-н
- Водогрейная котельная 75 МВт
г. Москва
- Энергоцентр 83 т пара/ч и 16,78 МВт (электр.)
Липецкая обл., г. Данков
- Энергоцентр 67,64 т пара/ч и 18,2 МВт (электр.)
Тюменская обл., г. Ишим
- Паровая котельная 80 т пара/ч
Мурманская обл., г. Апатиты
- Водогрейная котельная 56 МВт
Амурская обл., Свободненский р-н

Самые удаленные объекты:

- Котельная для золотодобывающей компании
Чукотский АО, 11 000 км
- Котельная для нефтедобывающей компании
Сахалинская обл., г. Южно-Сахалинск, 9 000 км
- Котельные для золотодобывающих компаний
Хабаровский край, 9 000 км
- Котельная для аэропорта
Хабаровский край, 8 300 км
- Котельные для газоперерабатывающего завода
Амурская обл., 7 600 км
- Котельная для газодобывающей компании
ЯНАО, Полуостров Гыдан, 4 600 км
- Котельная для газодобывающей компании
ЯНАО, Полуостров Ямал, 4 500 км

Объекты за полярным кругом:

- Ямало-Ненецкий АО, 2 объекта
- Мурманская обл., 2 объекта
- Чукотский АО, 1 объект

02

АМУРСКИЙ ГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД

88 МВт
56 МВт



Котлы
Энтророс
Термотехник ТТ-115
10 МВт 1 шт.
11,59 МВт 4 шт.
14,7 МВт 6 шт.

Горелочное устройство
Elco

Пластинчатый теплообменник
Danfoss

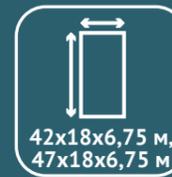
Насосы
KSB, Wilo

Программируемые контроллеры
Текон

Пускорегулирующее оборудование
Schneider

Погодозависимое регулирование
Есть

Передача технологических параметров
Предусмотрена



Основные параметры котельных



Водогрейные котельные для Амурского газоперерабатывающего завода общей тепловой мощностью 56 МВт и 88 МВт.

Металлический каркас каждого здания котельной выполнен из 30/32 блок-модулей, которые сопряжены между собой в единый пространственный каркас. Модули изготовлены из сортового проката, установлены в 2 яруса.

Блок-модули были изготовлены в заводских условиях и представляют собой металлическую раму со встроенным оборудованием и инженерными коммуникациями. Наружные ограждающие конструкции котельной выполнены из металлических трехслойных сэндвич-панелей толщиной 150 мм с утеплителем из негорючей минеральной ваты на базальтовой основе (теплопроводность утеплителя 0,05 Вт/(м*К)).

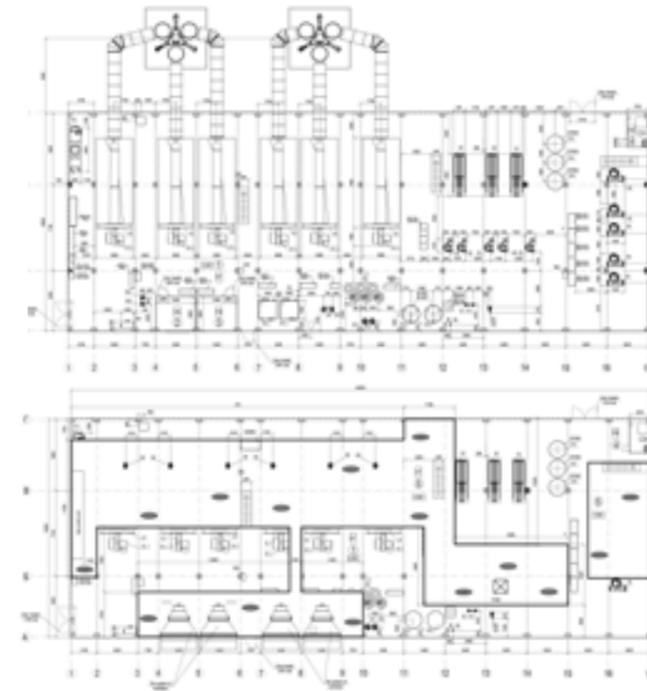
Амурский газоперерабатывающий завод расположен в городе Свободный Амурской области. Проект предназначен для выделения целевых компонентов из природного газа и обеспечения качества коммерческого газа в соответствии с требованиями стран-импортеров.

АМУРСКИЙ ГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД. ПРОИЗВОДСТВО КОТЕЛЬНЫХ



Производство заняло 10 месяцев с января по ноябрь 2019 г.

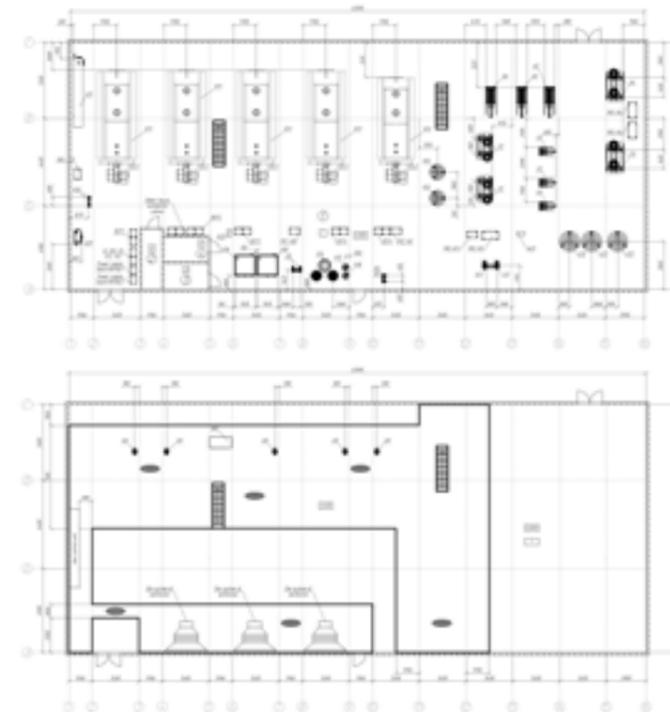
Схемы размещения основного оборудования



Котельная №1
88 МВт

Габариты:
48 x 18 x 7,5 м

Количество модулей:
32 блок-модуля



Котельная №2
56 МВт

Габариты:
42 x 18 x 6,75 м

Количество модулей:
30 блок-модулей

АМУРСКИЙ ГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД. ОТГРУЗКА



Отгрузка производилась автомобильным транспортом с производственной площадки в Ставрово до г. Благовещенска. Предварительно была проведена разгрузка и раздвижка модулей.



Отгрузка двух котельных производилась в 8 этапов за 60 дней. Было задействовано: 48 еврофур и 54 низкорамника.

Объект в цифрах



2
блочно-модульные
котельные



3548 м
трубопроводов



144 МВт
тепловая мощность



12 т
краски



11
месяцев



1037 шт
кранов/здвижек/
клапанов



20
проектировщиков



60 дней
отгрузки



87
слесарей и сварщиков



7544 км
в пути



1793,8 т
металла



102
фуры и низкорамника

03 АО «ИНВЕСТТРАСТ»

109,32 МВт



Котлы
ПКЗ
КВГМ
4,65 МВт 1 шт.
11,63 МВт 1 шт.
23,26 МВт 4 шт.

Горелочное устройство
Energy, Saacke

Насосы
Grundfos

Программируемые контроллеры
МЗТА Контар

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder

Передача технологических параметров
GSM



Основные параметры котельных



Котельная тепловой мощностью 109,32 МВт предназначена для теплоснабжения микрорайона «Новые Ватутинки», застроенного компанией АО «Инвесттраст».

В котельной установлено 6 водотрубных котлов марки КВГМ производства «Псковский котельный завод». На котлах установлены комбинированные горелочные устройства производства Saacke, Германия.

Здание котельной представляет собой каркасное строение из легкосборных конструкций. В состав здания котельной входит операторская, комната отдыха, душевые, кабинет начальника котельной и котельный зал. Котельный зал размещен на двух этажах. На первом этаже установлено котловое, насосное и водоподготовительное оборудование. На втором этаже разместились бытовые помещения, узел учета газа и вентиляционное оборудование.

АО «Инвесттраст» является одним из крупнейших застройщиков на территории Новой Москвы. Команда АО «Инвесттраст» не просто в срок возводит и сдает дома, школы, детские сады и поликлиники в Новых Ватутинках – ее миссия глубже – развивать район, вкладывать средства в образование детей и обеспечивать новоселов привычной городской инфраструктурой.

75 МВт

**Котлы**

ПКЗ
КВГМ
4,65 МВт 1 шт.
11,63 МВт 1 шт.
20 МВт 3 шт.

Горелочное устройство
Elco

Насосы
Grundfos

Программируемые контроллеры
МЗТА Контар

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder

Передача технологических параметров
GSM



Природный
газ



Дизельное
топливо



130/70 °C



42 м



46x21 м



Март
2021

Основные параметры котельных



Водогрейная котельная мощностью 75 МВт предназначена для отопления нового жилого района, расположенного в г. Москва, поселение Десеновское, вблизи д. Десна.

В качестве заказчика выступает компания ООО «Специализированный застройщик «Стройком-1» и технический заказчик ООО «СтройДомСервис».

Мощность первого этапа строительства составила 16,28 МВт. В качестве основного оборудования использованы водотрубные водогрейные котлы производства Псковского котельного завода (Россия), марки КВГМ мощностью 4,65 МВт и 11,63 МВт с температурным графиком 130/70 °C. При строительстве первой очереди установлены комбинированные горелки производства «Elco» (Германия) и пристроенная емкость запаса дизельного топлива, объемом 50 м³. В последующие три этапа планируется установка еще трех котлов марки КВГМ тепловой мощностью по 20 МВт каждый.

Современное оборудование с низкими показателями по выбросам и опыт специалистов ООО «Модульные котельные системы» позволило сократить высоту дымовой трубы до 42 метров. Дымовую трубу для данного объекта изготовила компания ООО «Валдекс Теплотехника».

Это не первый проект, реализованный с компанией ООО «СтройДомСервис», что свидетельствует о доверии со стороны заказчика.

06 МУП «ТЕПЛОСЕРВИС»

52,32 МВт



Котлы
Wolf
17,44 МВт 3 шт.

Горелочное устройство
Energy

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Насосы
Grundfos

Программируемые контроллеры
Овен ПЛК160

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder

Погодозависимое оборудование
Есть

Передача технологических параметров
GSM



Природный газ



75/150 °C



60 м



25,2x18x7,5 м



Июнь 2015

Основные параметры котельной



Одна из программ развития МУП «Теплосервис» – реконструкция и модернизация объектов, в рамках которой ООО «МКС» провело реконструкцию старой котельной, обеспечивающей микрорайон «Северный» теплом и горячей водой. С июня 2015 года объекты жилищно-коммунального фонда района подключены к новой котельной мощностью 52,32 МВт.

Блочно-модульная водогрейная котельная представляет собой двухуровневое здание.

Для снижения шумового воздействия от котельной на приточных решетках установлены шумоглушащие кожухи. Внутренние стенки кожуха оклеены шумоглушащим материалом, а в самом канале кожуха установлены шумоглушащие кассеты.

МУП «Теплосервис» городского округа Домодедово обеспечивает паром, горячей водой и теплом практически все промышленные, коммунально-бытовые предприятия и население городского округа.

07 ЖК «НОВОГРАД ПАВЛИНО»

49,2 МВт



Котлы
Bosch
UT-M
16,4 МВт 3 шт.

Горелочное устройство
Elco
Насосы
Grundfos
Программируемые контроллеры
МЗТА

Пускорегулирующее оборудование
Schneider Electric
Погодозависимое оборудование
Есть
Передача технологических параметров
GSM



Основные параметры котельных



Водогрейная котельная мощностью 49,2 МВт предназначена для теплоснабжения жилого комплекса «Новоград Павлино» в г. Балашиха Московской области. Котельная представляет собой прямоугольное строение размером 16x28 м, выполненное на металлическом каркасе с навесными стеновыми сэндвич-панелями. На плоской кровле организован внутренний водосток, пол сделан из керамической плитки.

Стационарная котельная в ЖК «Новоград Павлино» – первая в России, в которой применена система рециркуляции газов. Это подразумевает возвращение части отработавших газов обратно в горелку, снижает расход топлива, а также приводит к уменьшению токсичности и выбросов оксидов азота. По количеству выбросов NOx данная котельная претендует стать одной из самых экологичных в нашей стране. Рециркуляция газов позволила сократить высоту дымовой трубы с 60 до 36 м.

Котельная спроектирована на базе трех котлов «Bosch» Unimat UT-M тепловой мощностью 16,4 МВт каждый, оборудованных комбинированными газ-дизельными горелками производства компании «Elco». Для циркуляции теплоносителя установлены насосы с частотным регулированием фирмы «Grundfos».

08 ЖК «ЮЖНОЕ БУНИНО»

47,1 МВт



Котлы
Valdex
Series M2A
5,4 МВт 1 шт.
8,7 МВт 1 шт.
16,5 МВт 2 шт.

Горелочное устройство
Elco
Насосы
Wilo
Программируемые контроллеры
МЗТА

Пускорегулирующее оборудование
ABB, Eaton, Finder
Погодозависимое оборудование
Есть
Передача технологических параметров
GSM, Ethernet



Природный газ



130/70 °C



54 м



27,2x15x6,1 м



Январь 2020

Основные параметры котельной



Блочно-модульная котельная тепловой мощностью 47,1 МВт для нужд ЖК «Южное Бунино», застройщиком которого является ГК «МИЦ».

Котельная спроектирована на базе водогрейных котлов Valdex, оснащенных газовыми и комбинированными горелками «Elco». Ввод котлов в эксплуатацию проиводился в два этапа: котлы тепловой мощностью 5,4 МВт, 8,7 МВт и 16,5 МВт – в первую очередь, один котел 16,5 МВт – во вторую очередь.

Здание котельной представляет из себя блочно-модульную структуру из 8 двойных – пары «верхний» и «нижний» – блок-модулей заводской готовности, монтируемых в единую двухуровневую конструкцию на месте установки. Габаритные размеры каждого модуля определены расположением котельного оборудования и условий транспортировки автомобильным транспортом. Общая площадь застройки составляет 356,25 м².

Дымоотведение от трех котлов первой очереди организовано посредством четырехствольной дымовой трубы высотой 54 метра серии К6. Ее особенностью является установка светодиодного указателя температуры окружающего воздуха, занимающего 36 метров длины всей трубы.

Новый жилой комплекс от ГК «МИЦ», расположенный вблизи деревни Ямонтаво в Новомосковском административном округе столицы, занимает более 460 тыс. м², на которых расположены девять корпусов переменной этажности.

09 ЖК «ВИДНЫЙ ГОРОД»

45 МВт



Котлы
Энтророс
Термотехник ТТ100
10 МВт 4 шт.
5 МВт 1 шт.

Горелочное устройство
Cib Unigas

Насосы
Wilo

Программируемые контроллеры
Siemens

Пускорегулирующее оборудование
ABB, Eaton и Finder

Погодозависимое оборудование
Есть

Передача технологических параметров
Ethernet по стандарту ModBus TCP



Основные параметры котельной



Котельная тепловой мощностью 45 МВт предназначена для теплоснабжения жилого комплекса «Видный город» в Московской области, входящего в концепцию «Городов для жизни» — формата, обладающего бюджетом покупки эконом-класса, комфортом бизнес-класса и уникальностью проектов премиум-класса.

В качестве застройщика данного жилого комплекса выступает компания Urban Group. Портфель реализованных проектов компании Urban Group насчитывает более 2 млн. м² жилья.

Одноэтажное здание котельной состоит из восьми блок-модулей, образующих две отдельные зоны: производственную с котельным залом, занимающую семь блок-модулей, и административно-бытовую (душевая, санузел, комната отдыха, слесарная и диспетчерский пункт).

Ввод котельной в строй производился в две очереди, в первую — 20 МВт тепловой мощности, во вторую — 25 МВт. Вместе с котельной предусматривается установка емкостей с аварийным дизельным топливом, запасы которого обеспечивают котельной сутки автономной работы.

10 «АРКТИК СПГ-2»

40 МВт



Котлы
ПКЗ
КВГМ
10 МВт 4 шт.

Горелочное устройство
Elco

Насосы
KSB и Lowara

Программируемые контроллеры
Siemens

Пускорегулирующее оборудование
Schneider Electric

Передача технологических параметров
Ethernet



Природный газ



70/115 °С



20 м



30x16x7,5 м



Декабрь
2021

Основные параметры котельных



Котельная тепловой мощностью 40 МВт для объекта, расположенного на Салмановском нефтегазоконденсатном месторождении, Гыданский полуостров. Пусковая котельная предназначена для нагрева раствора гликоля на этапе пуска завода «Арктик СПГ-2» (проект ПАО «НОВАТЭК»). Проект предусматривает строительство трех технологических линий по производству сжиженного природного газа общей мощностью 19,8 млн. тонн в год.

Котельная состоит из шестнадцати блок-модулей повышенной заводской готовности со смонтированным внутри оборудованием. Доставка до объекта осуществлялась сухопутным и морским транспортом, поэтому были применены специальные упаковочные материалы.

В качестве основного оборудования используются четыре водотрубных котла производства ООО «Псковский котельный завод» мощностью 10 МВт каждый. Котлы имеют специальное исполнение, позволяющее эксплуатировать объект в условиях Крайнего Севера. Котлы рассчитаны на нагрев гликоля с давлением 25 бар и температурой 150 °С и оборудованы горелочными устройствами немецкой фирмы «Elco».

Эксплуатация объекта будет производиться при минимальной расчетной температуре наружного воздуха до -52 °С. Для изоляции трубопроводов и газопроводов используется современный изоляционный материал – аэрогель. Все сварочные работы на объекте заменены фланцевыми соединениями, что облегчает монтаж в тяжелых условиях при отрицательной температуре. Котельная соответствует самым жестким требованиям для бесперебойной работы в условиях Крайнего Севера.

11 «ТЕХНОПОЛИС МОДУЛЬНОГО ДОМОСТРОЕНИЯ»

40 МВт



Котлы
Bosch
UT-L
6,5 МВт 2 шт.
9 МВт 3 шт.

Горелочное устройство
Ecoflam

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Насосы
Wilo

Программируемые контроллеры
МЗТА Контар

Пускорегулирующее оборудование
ABB, Schneider Electric и Finder

Передача технологических параметров
GSM, Ethernet



Природный газ



90/70 °C



24 м



33x12x5,1 м



Октябрь 2021

Основные параметры котельных



Водогрейная котельная тепловой мощностью 40 МВт для заказчика ООО «Комбинат Инновационных технологий – МонАрх». Котельная предназначена для теплоснабжения нового завода инновационных сверх крупногабаритных модулей (квартир) для строительства домов «Технополис модульного домостроения» по адресу: г. Москва, ОНО «ОПХ «Толстопальцево».

Здание котельной состоит из 9 блок-модулей заводской готовности. Котельная спроектирована на базе пяти водогрейных котлов производства «Bosch»: Unimat UT-L мощностью 6,5 МВт – 2 шт., Unimat UT-L мощностью 9 МВт – 3 шт. С котлами установлены газовые горелочные устройства фирмы «Ecoflam». Циркуляция теплоносителя и поддержание необходимого давления обеспечивают насосы производства фирмы «Wilo». В качестве топлива используется природный газ.

Дымоотведение в котельной осуществляется посредством дымовой трубы производства ООО «Валдекс Теплотехника» высотой 24 метра.

Котельная автоматизированная, не требует постоянного присутствия обслуживающего персонала.

ГК «МонАрх» уже не первый раз доверяет производство котельной компании «Модульные котельные системы». Ранее для данного заказчика наша компания успешно реализовала проект блочно-модульной котельной ALFA 310 тепловой мощностью 8,2 МВт, предназначенной для теплоснабжения многофункционального производственно-складского комплекса в г. Москва, мкр. Кожухово.

12

МЕЖДУНАРОДНЫЙ АЭРОПОРТ УФА

37 МВт



Котлы
Valdex
Series M2B
7 МВт 1 шт.
6 МВт 5 шт.

Горелочное устройство
Elco

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Насосы
DAB

Программируемые контроллеры
МЗТА

Пускорегулирующее оборудование
Schneider Electric

Погодозависимое оборудование
Есть

Передача технологических параметров
GSM



Природный газ



Мазут



95/70;
110/80 °C



25 м



12x34,5x38м



Февраль
2019

Основные параметры котельных



Автоматизированная контейнерная котельная установленной тепловой мощностью 37 МВт предназначена для отопления «Международного Аэропорта Уфа».

Котельная состоит из десяти блок-модулей контейнерного исполнения повышенной заводской готовности, смонтированных на подготовленный фундамент. Для отвода дымовых газов предусмотрены две дымовые трубы серии КЗ высотой 25 м производства компании ООО «Валдекс Теплотехника».

Для ООО «Модульные котельные системы» это уже не первый объект в республике Башкортостан – в 2014 г. была успешно запущена модульная котельная для перинатального центра «Мать и Дитя» в г. Уфа.

13 ЖК «ЗЕЛЁНЫЕ АЛЛЕИ»

32 МВт



Котлы
Энтророс
Термотехник ТТ100
8 МВт 4 шт.

Горелочное устройство
Elco
Насосы
Wilo

Программируемые контроллеры
МЗТА Контар
Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder
Погодозависимое оборудование
Есть



Природный газ



Дизельное топливо



110/70 °C



30 м



17,25x13x4,2 м



Декабрь 2017

Основные параметры котельной



Котельная тепловой мощностью 32 МВт предназначена для теплоснабжения жилого комплекса «Зеленые Аллеи», застройщиком которого является ГК «МИЦ».

Для покрытия тепловых нагрузок было установлено четыре водогрейных котла ТТ-100 фирмы «Энтророс» мощностью 8 МВт каждый. С котлами установлены две комбинированные горелки и две газовые горелки производства фирмы «Elco».

Здание котельной состоит из пяти блок-модулей. Блок-модуль представляет собой рамную металлическую конструкцию, изготовленную из прокатных профилей, обшитую сэндвич-панелями и отделанную системой навесных вентилируемых панелей.

Котельная предназначена для работы в автоматическом режиме без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Группа компаний «МИЦ» – динамично развивающаяся девелоперская компания полного цикла, которая является одним из лидеров рынка недвижимости Москвы и Московской области. В группу входят более 30 компаний девелоперского, строительного и риелторского направлений, мощные автотранспортные ресурсы, компетентные кадры по управлению и эксплуатации жилищно-коммунального хозяйства.

14 ФКП «ЩЁЛКОВСКИЙ БИОКОМБИНАТ»

8,8 т/ч
25,7 МВт



Котлы
Viessmann
Vitomax 100LW
6 МВт 4 шт.
Vitomax 100HS
4,4 т/ч 2 шт.
Vitoplex 100PV1
1,7 МВт 1 шт.

Горелочное устройство
Weishaupt

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Насосы
Wilo

Деаэраторы
ДА 10/4

Программируемые контроллеры
Siemens

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder

Передача технологических параметров
Industrial Ethernet

Погодозависимое оборудование
Есть



Основные параметры котельной



Пароводогрейная котельная серии ALFA 300 для федерального казенного предприятия «Щёлковский биокомбинат».

Котельная предназначена для использования в автоматическом режиме, постоянное присутствие обслуживающего персонала не требуется. Проектом предусмотрено аварийное топливоснабжение дизельным топливом, осуществляемое со склада объемом 50 м³. Система дымоудаления котельной представлена двумя дымовыми трубами производства ООО «Валдекс Теплотехника» высотой 32 метра с индивидуальными газоходами. Первая дымовая труба, для двух паровых котлов и одного водогрейного тепловой мощностью 6 МВт, является трехствольной, вторая – четырехствольной.

«Щёлковский биокомбинат» – одно из крупнейших и старейших российских предприятий агробиологической промышленности, выпускающее иммунобиологические лекарственные препараты для ветеринарного применения. На данный момент предприятие изготавливает около 30 наименований видов продукции, в основном предназначенных для профилактики и диагностики инфекционных болезней животных и птицы. Его производственные площади составляют 108 тыс. м².

15 ЖК «ЦВЕТОЧНЫЕ ПОЛЯНЫ»

30 МВт



Котлы
Valdex
M3A
5 МВт 2 шт.
10 МВт 2 шт.

Горелочное устройство
Elco

Насосы
Grundfos

Программируемые контроллеры
M3TA

Пускорегулирующее оборудование
ABB, Schneider Electric

Погодозависимое оборудование
Есть

Передача технологических параметров
GSM



Природный газ



Дизельное топливо



130/70 °C



30 м



20,7x12x3,8 м



Декабрь 2020

Основные параметры котельных



Блочно-модульная котельная установленной тепловой мощностью 30 МВт для заказчика АО «Мособлгаз» предназначена для отопления и горячего водоснабжения жилого комплекса «Цветочные поляны», находящегося по адресу: г. Москва, п. Филимонковское, д. Староселье.

Котельная для жилого комплекса «Цветочные поляны» является восемнадцатой котельной реализуемой для одного из крупнейших застройщиков Московского региона – Группы компаний «МИЦ».

Комплектация котельной включает в себя 7 блок-модулей и имеет следующие характеристики:

- Котёл фирмы Valdex M3A 5 МВт – 2 шт.;
- Котёл фирмы Valdex M3A 10 МВт – 2 шт.;
- Горелочные устройства фирмы «Elco» – 4 шт.;
- Температурный график сетевого контура системы отопления – 130/70 °C.

Для отвода дымовых газов предусмотрена дымовая труба серии K3 производства компании ООО «Валдекс Теплотехника» высотой 30 метров.

**Котлы**

Astebo
THD-I 12000U
12 т/ч 3 шт.

Горелочное устройство

Elco

Пластинчатый теплообменник

Ридан

Насосы

Wilo

Программируемые контроллеры

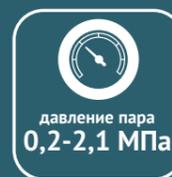
Siemens

Пускорегулирующее оборудование

ABB и Finder

Передача технологических параметров

Ethernet



Основные параметры котельной



Модульная паровая котельная 36 т/ч для ООО «РН-Сахалинморнефтегаз». Котельная состоит из шестнадцати модулей. Параметры пара паропроизводительностью 36 т/ч, с давлением от 0,2 до 2,1 МПа, температурой до 330°C вырабатываются паровыми котлами с пароперегревателями производства фирмы «Astebo» с автоматическим регулированием параметров.

Данная котельная – один из самых удалённых объектов ООО «Модульные котельные системы», расстояние более 9000 км от места производства. Транспортировка до пункта назначения заняла порядка 35 дней.

Заказчиком котельной выступило ООО «РН-Сахалинморнефтегаз», дочернее предприятие НК «Роснефть». Котельная предназначена для нужд газонефтяного месторождения Уйглекуты в Ногликском районе на острове Сахалин.

17 «ЯМАЛ СПГ»

16,6 МВт



Котлы
Энтророс
Термотехник ТТ100
4,2 МВт 3 шт.
2 МВт 2 шт.

Горелочное устройство
Weishaupt

Пластинчатый теплообменник
Alfa Laval
M15-BFG 2 шт. / отопление
T5-BFG 2 шт. / ГВС

Насосы
Wilo

Программируемые контроллеры
МЗТА Контар

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder

Погодозависимое оборудование
Есть

Передача технологических параметров
Industrial Ethernet



Природный газ



Дизельное топливо



95/70 °C



10 м



23,6x12x3,8 м



Сентябрь 2012

Основные параметры котельной



Котельная спроектирована на базе пяти котлов производства фирмы «Энтророс». Здание котельной с пристроенным к нему складом аварийного топлива выполнено в виде единого отдельно стоящего архитектурного комплекса с плоской кровлей.

В котельной ведется учет:

- отпущенного тепла на отопление, вентиляцию и горячее водоснабжение;
- холодной воды на вводе в котельную;
- электроэнергии;
- расхода природного газа.

Для снижения давления газа в котельной установлена ГРУ с двумя линиями редуцирования, одна из которых резервная.

Транспортировка восьми отдельных модулей котельной и дымовой трубы осуществлялась двумя видами транспорта:

- автомобильным (с завода в г. Владимире до порта в г. Приобье, ХМАО);
- далее речным (г. Приобье - п. Сабетта, ЯНАО).

Общая протяженность маршрута составила более 4500 километров.

Котельная предназначена для завода по производству сжиженного природного газа (СПГ) мощностью более 20 млн. тонн в год на ресурсной базе Южно-Тамбейского месторождения, ЯНАО. Завод введен в эксплуатацию в 2017 г.

«Ямал СПГ» – интегрированный проект по добыче, сжижению и поставкам природного газа.

18 ООО «ГАГАРИН-ОСТАНКИНО»

25,6 т/ч



Котлы
Viessmann
Vitomax
6,4 т/ч 2 шт.
Valdex
Series M3S
6,4 т/ч 2 шт.

Горелочное устройство
Weishaupt

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Насосы
Wilo

Деаэраторы
ДА 25/8

Программируемые контроллеры
Siemens

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder

Погодозависимое оборудование
Есть

Передача технологических параметров
GSM и LAN



Основные параметры котельной



ООО «Гагарин-Останкино» – одно из подразделений Останкинского мясоперерабатывающего комбината, ведущего производителя продуктов мясопереработки и полуфабрикатов в центральной России.

Стоит отметить, что нам интересно выполнять нестандартные заказы. Так, например, для этой котельной была разработана новая технология погрузки, которая применяется по настоящее время.

Для покрытия тепловых нагрузок установлены паровые котлы:
- два котла Vitomax 100-HS фирмы «Viessmann» паропроизводительностью 6,4 т/ч.;
- два котла Series M3S ООО «Валдекс Теплотехника» паропроизводительностью 6,4 т/ч.;

Котельная предназначена для работы в автоматическом режиме без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

На сегодняшний день Останкинский мясоперерабатывающий комбинат в Смоленской области – один из лидеров отрасли, которому принадлежат 13 торговых домов, 7 фирменных магазинов в Москве и один из самых современных свиноккомплексов в стране.

Плодотворное сотрудничество «МКС» и «Гагарин-Останкино» началось в 2012 году и продолжается по сегодняшний день.

19 ООО «ЕВРОДОН»

20 т/ч
2,2 МВт



Котлы
Unical
BAHR 12 5000
5 т/ч 5 шт.
Ellprex 1100
1,1 МВт 2 шт.

Горелочное устройство
F.B.R.

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Насосы
Wilo

Деаэраторы
ДА 25/15

Программируемые контроллеры
Siemens

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder

Погодозависимое оборудование
Есть

Передача технологических параметров
GSM и LAN



Основные параметры котельной



Блочно-модульная котельная общей паропроизводительностью 20 т/ч и мощностью водогрейной части 2,2 МВт для реконструируемого мясоперерабатывающего комплекса ООО «Евродон» в рамках проекта «Увеличение производственной мощности промышленного комплекса по выращиванию индейки в Октябрьском районе Ростовской области до 67 тыс. тонн в живом весе в год».

Для покрытия тепловых нагрузок установлено:

- пять паровых котлов BAHR 12 5000 фирмы «Unical» (четыре - в работе, один - в резерве) паропроизводительностью 5 т/ч каждый. С котлами установили газовые горелки GAS P350/M производства фирмы «F.B.R.».
- два водогрейных котла Ellprex 1100 фирмы «Unical» мощностью 1,1 МВт каждый. С котлами установили газовые горелки GAS P150/2 производства фирмы «F.B.R.».

Котельная предназначена для работы в автоматическом режиме без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Пар на технологические нужды – 12 т/ч, горячее водоснабжение и собственные нужды – 8 т/ч.

ООО «Евродон» – лидер российского рынка производства и переработки мяса индейки. Продукция выпускается под торговой маркой «Индолина».

19,2 т/ч



Котлы
Viessmann
Vitomax 100-HS
6,4 т/ч 3 шт.

Горелочное устройство
Cib Unigas

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Насосы
Wilо

Деаэраторы
ДА 20/20

Программируемые контроллеры
Siemens

Пускорегулирующее оборудование
LS и Finder

Передача технологических параметров
GSM и LAN



Основные параметры котельной



У компании «МКС» есть выполненные объекты, территориально расположенные за границами Российской Федерации. Так, паровая контейнерная котельная ALFA 350 паропроизводительностью 19,2 т/ч, предназначена для обеспечения технологическим паром, теплом и водоснабжением производственной базы заказчика, расположенной в Республике Казахстан, г. Алматы.

Особенностью конструкции котельной является повышенная прочность и сейсмостойкость до 9 баллов. По расчету с учетом сейсмических нагрузок трубопроводы и оборудование выполнены на пружинных опорах. Все оборудование котельной подключено через вибровставки. Быстродействующий электромагнитный газовый клапан оснащен сейсмодатчиком. Металлоконструкции, в том числе дымовая труба и стойка под деаэратор, изготовлены в усиленном варианте.

Блочно-модульная котельная серии ALFA 350 – это уникальный проект, он был разработан, спроектирован, построен и введен в эксплуатацию в рекордные сроки – всего за 6 месяцев.

Заказчиком выступает ГК «ЭФКО» – один из лидеров масложировой отрасли в России, выпускающий продукцию под торговыми марками «Слобода», «Altero» и др. В 2015 году ГК «ЭФКО» запустило маслоэкстракционный завод и производство пищевых ингредиентов в г. Алматы, республика Казахстан.



Котлы
LOOS
UL-S
5 т/ч 2 шт.
BOOSTER
NNB 3000
3 т/ч 1 шт.

Горелочное устройство
BOOSTER, Weishaupt

Пластинчатый теплообменник
Машимпекс

Насосы
Grundfos

Деаэраторы
LOOS WSMV 1 шт.

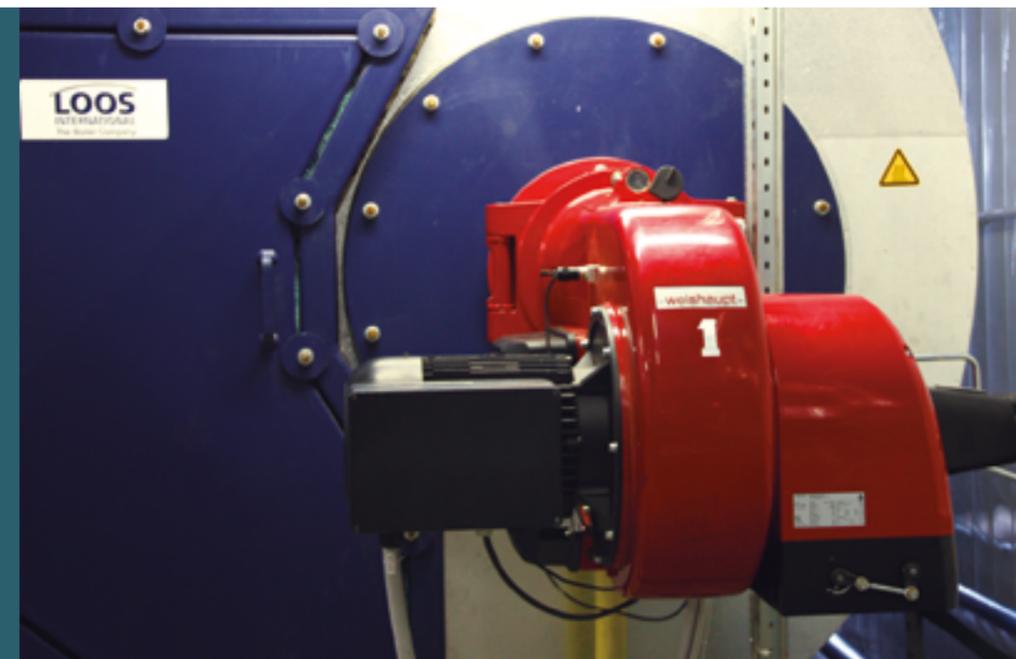
Программируемые контроллеры
МЗТА Контар

Пускорегулирующее оборудование
ABB, ИЭК и Finder

Передача технологических параметров
GSM



Основные параметры котельной



Автоматизированная блочно-модульная котельная предназначена для отопления, вентиляции и пароснабжения цеха изготовления пенопласта и отопления склада завода «SERK» (ТМ «Samsung»).

Для покрытия тепловых нагрузок в котельной установлено 2 паровых котла Universal UL-S производства компании LOOS (Австрия) производительностью 5 т/ч каждый и один паровой котел NNB-3000 производства компании BOOSTER (Южная Корея) паропроизводительность 3 т/ч.

Котлы Universal комплектуются комбинированными горелочными устройствами.

Котельная предназначена для работы в автоматическом режиме без постоянного присутствия обслуживающего персонала. Режим работы котельной – круглогодично, круглосуточно.

В качестве аварийного топлива используется дизельное топливо.

В марте 2009 г. на территории промышленного парка «Ворсино» в Калужской области был введен в эксплуатацию самый большой в России (53 тыс. м²) логистический центр Samsung. Склад был построен в кратчайшие сроки – потребовалось лишь 9 месяцев, чтобы завершить строительство «с чистого поля».

22

ООО «САМСУНГ ЭЛЕКТРОНИКС РУС КАЛУГА»

9 т/ч



**Котлы
BOOSTER**
BSS-3000
3 т/ч 3 шт.

Горелочное устройство
BOOSTER

Пластинчатый теплообменник
FUNKE

Насосы
Grundfos и Calpeda

Программируемые контроллеры
МЗТА Контар

Пускорегулирующее оборудование
ABB, ИЭК

Погодозависимое оборудование
Есть

Передача технологических параметров
GSM



Основные параметры котельной



Котельная предназначена для обеспечения нужд отопления и горячего водоснабжения завода Samsung в Калужской области.

В котельной установлены три паровых котла BSS-3000 фирмы BOOSTER паропроизводительностью 3 т/ч каждый.

Работа котельной автоматизирована, с обслуживающим персоналом. Режим работы: круглогодично, круглосуточно. В качестве аварийного топлива может быть использовано дизельное топливо. Склад аварийного топлива – 20 м³.

В 2007 году компания Samsung Electronics заключила инвестиционный договор о строительстве завода на территории индустриального парка «Ворсино» в Боровском районе Калужской области. Общий объем инвестиций составил более 250 млн. долларов США. Завод был открыт 4 сентября 2008 года. На сегодняшний день на заводе Samsung в Калужской области производится 100% всех продаваемых в России телевизоров и мониторов Samsung, а также стиральные машины.



ООО «Модульные котельные системы»

143080, Московская обл., Одинцовский городской округ,
пос. Лесной Городок, ул. Школьная д.1,
а/я 1, ТДК «Город», 10 этаж;
тел.: 8 (800) 77-594-77 (многоканальный), +7 (495) 77-594-77;
e-mail: info@modks.com.

Завод МКС

Владимирская обл.,
пос. Ставрово,
ул. Октябрьская, д. 118;
тел.: +7 (4924) 251-390.