



Модульные
котельные
системы

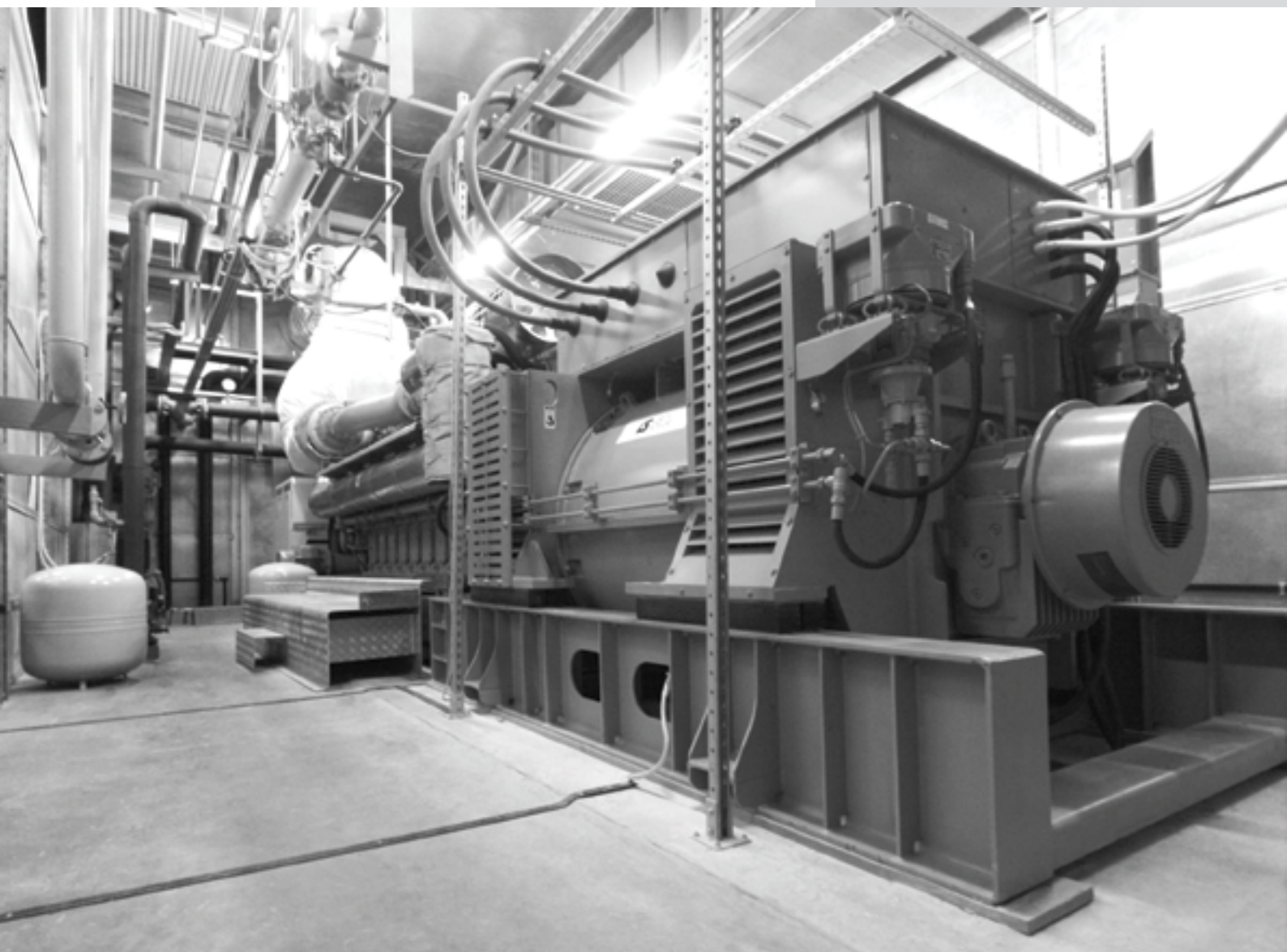


Выполненные
энергоцентры

17 лет на рынке
теплоэнергетики







+7 /495/ 77-594-77
www.modks.com

Содержание
















Выполненные энергоцентры

Энергоцентры «под ключ»

	ЗАО «Племзавод Юбилейный»	2
	ООО «Ангел Ист Рус»	4
	ООО «Быковогаз»	6
	ООО «Компания Ассоль»	8
	АО «Тандер»	10
	ООО «858 УНР»	14

Энергоцентры «пакетирование»

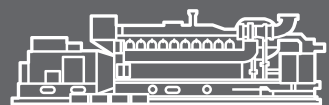
	ООО «Экспо Гласс»	16
	ООО «Сабуровский комбинат хлебопродуктов»	17
	АО «ЛИМАК»	18
	ООО «Хладокомбинат Западный»	19
	ООО «Агробитхолод»	21
	ООО «Стекольный завод «Гласс Декор»	22
	ООО «Стекольная компания «Развитие»	23
	ООО «РосТурПласт»	24
	ООО «НиваСтрой»	25
	ООО «Крайтекс-Ресурс»	26
	ООО «ТД ГраСС»	27
	ООО «КУБ»	28
	ООО «Добрятинское карьероуправление»	29



ЗАО «ПЛЕМЗАВОД ЮБИЛЕЙНЫЙ»

Электрическая мощность
18,24 МВт

Паропроизводительность
67,64 т/ч



Газопоршневая установка (ГПУ)
GE Jenbacher 6 шт.
электрическая мощность каждой 3,04 МВт
тепловая мощность каждой 2,69 МВт



Котлы
Viessmann
Vitomax 200 HS
16,91 т/ч 4 шт.

Насосы
Wilo и KSB

Пластинчатый теплообменник
Thermofin

Расширительный бак
Reflex

Утилизатор
APROVIS

Градирня охлаждения смеси
Guntner

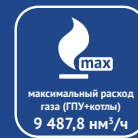
Регулирующая арматура
ТД АДЛ

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder

Программируемые контроллеры
Siemens



Природный газ



max
максимальный расход газа (ГПУ+котлы)
9 487,8 м³/ч



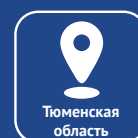
191 °C



20 м



36x30x10 м



Тюменская область



Май 2018

Основные параметры энергоцентра



Энергоцентр общей электрической мощностью 18,24 МВт и паропроизводительностью 67,64 т/ч предназначен для производственных нужд завода по глубокой переработке пшеницы производительностью 120 000 тонн в год. Целью сооружения энергоцентра является не только пароснабжение и горячее водоснабжение производства, но и независимое энергоснабжение завода.

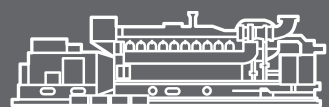
В энергоцентре ведется учет отпущенного пара, отпущенного тепла на отопление, вентиляцию и горячее водоснабжение, холодной воды на вводе в энергоцентр, отпущенного количества электроэнергии, поагрегатного расхода природного газа. Здание энергоцентра обшито сэндвич-панелями в соответствии с техническим заданием заказчика. В качестве системы дымоудаления используются дымовые трубы с индивидуальными газоходами для каждого котла и высотой 20 метров. Режим работы энергоцентра – круглогодично, круглосуточно, в автоматическом режиме с присутствием обслуживающего персонала.

Агрохолдинг «Юбилейный» – одно из крупнейших предприятий агропромышленного сектора России. Является лидером производства свинины и готовой продукции в Тюменской области, отличается инновационными технологиями и высокой социальной активностью.

ООО «АНГЕЛ ИСТ РУС»

Электрическая мощность
16,78 МВт

Паропроизводительность
83 т/ч



Газопоршневая установка (ГПУ)
GE Jenbacher 5 шт.
электрическая мощность каждой 3,36 МВт
тепловая мощность каждой 1,7 МВт



Котлы
Viessmann Vitomax 200-HS 25 т/ч 3 шт.
Aprovis 3,2 т/ч 2 шт.
Aprovis 1,65 т/ч 1 шт.

Насосы
Wilo
Пластинчатый теплообменник
Alfa Laval
Расширительный бак
Reflex
Утилизатор
APROVIS
Градирня охлаждения смеси
Guntner

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder
Программируемые контроллеры
Siemens
Регулирующая арматура
Spirax Sarco
Погодозависимое оборудование
Есть



Природный газ



максимальный расход газа (ГПУ+котлы)
9 853 нм³/ч



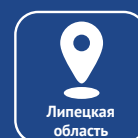
86/65 °C



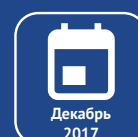
23,5 м



79x30x15,4 м



Липецкая область



Декабрь 2017

Основные параметры энергоцентра



Энергоцентр предназначен для нужд завода по производству дрожжей ООО «Ангел Ист Рус». Завод расположен в особой экономической зоне промышленно-производственного типа «Данков» Липецкой области. Установленная электрическая мощность и паропроизводительность энергоцентра составляют 16,78 МВт и 83 т/ч соответственно.

Здание энергоблока представляет собой каркасное строение из легкосборных конструкций. В его состав входит зал технологического оборудования, шумоглушающие модули с газопоршневыми установками и комплекс вспомогательных помещений. ГПУ размещены в отдельных модулях, оснащены индивидуальными системами вентиляции.

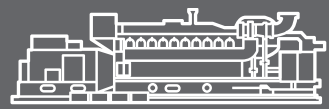
Автоматизированная система управления технологическим процессом предназначена для автоматизированного контроля и управления в реальном времени основным и вспомогательным оборудованием энергоблока и включает в себя системы управления, систему синхронизации энергоагрегаторов и систему управления Энергоблоком в целом.

Angel Yeast Co., Ltd была основана в Китае в 1986 году и является одним из крупнейших производителей дрожжей в мире. На данный момент компания включает в себя 10 заводов, 12 исследовательских центров и более 140 представительств по всему миру. Завод по производству сухих и прессованных дрожжей является крупнейшим объектом в ОЭЗ ППТ «Данков» и занимает площадь в 30 га.

ООО «БЫКОВО ГАЗ»

Электрическая мощность
4,8 МВт

Тепловая мощность
2,24 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
MWM TCG 2020 V12 4 шт.
электрическая мощность каждой 1,2 МВт



Котлы
Viessmann Vitoplex 100 PV1
1,12 МВт 2 шт.

Насосы
Wilo

Пластинчатый теплообменник
Termovawe

Расширительный бак
Reflex

Утилизатор
APROVIS

Градирня охлаждения смеси
Guntner

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder, LS

Программируемые контроллеры
Siemens

Погодозависимое оборудование
Есть



Природный газ



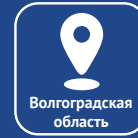
max
максимальный расход газа (ГПУ)
295 нм³/ч



95/70 °C



15,5 м

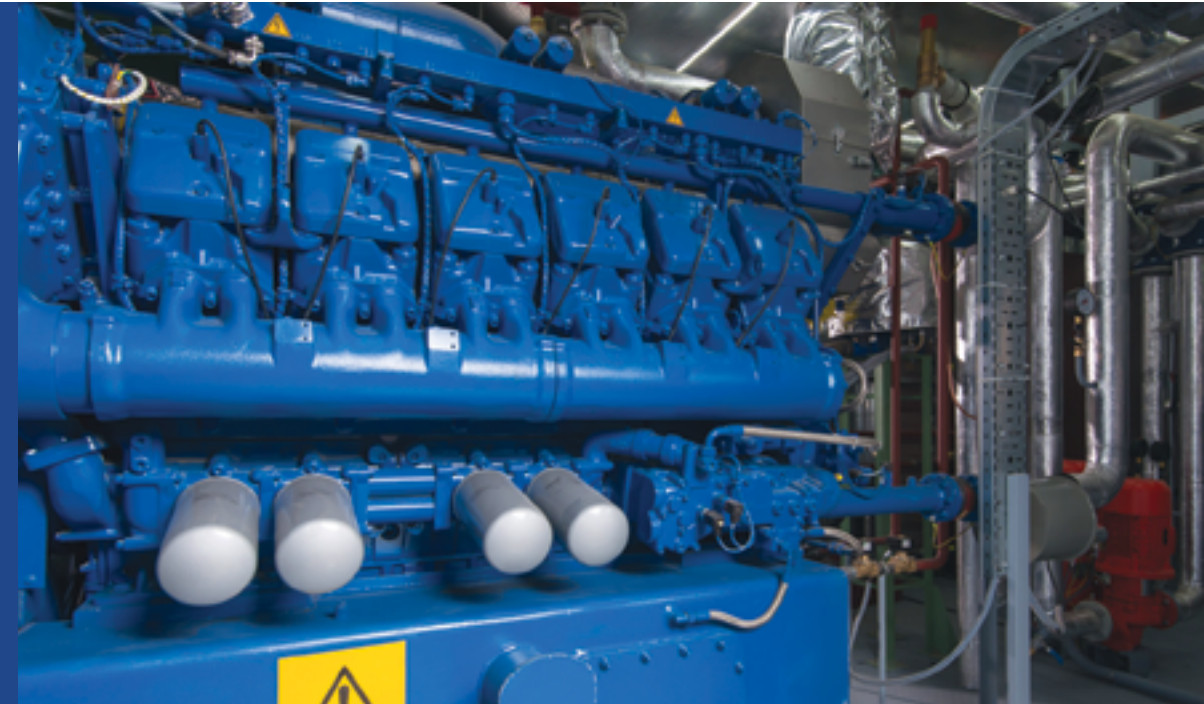


Волгоградская область



Ноябрь 2016

Основные параметры энергоцентра



В состав основного оборудования автономного энергоцентра, предназначенного для технологических нужд комплекса ООО «Быковогаз», входят блочно-модульная котельная ALFA 200 тепловой мощностью 2,24 МВт, 4 модуля OMEGA 100 с ГПУ электрической мощностью 4,8 МВт и модуль ДГУ OMEGA 100D. В котельной ALFA 200 установлены 2 котла Viessmann Vitoplex 100 PV1 мощностью 1,12 МВт каждый.

В качестве источников электроснабжения объекта используются четыре модуля серии OMEGA 100 с газопоршневыми генераторными установками TCG 2020 V12 производства компании «MWM», электрическая мощность каждой из которых составляет 1,2 МВт, и контейнерный модуль ДГУ серии OMEGA 100D, предназначенный для аварийного электроснабжения. Установленная электрическая мощность дизельной электростанции составляет 650 кВт, напряжение 0,4 кВ. Дизель-генераторная установка выполнена на базе двигателя «Cummins» и генератора «Stamford». Специально разработанный цельно-сварной контейнер оснащен системой напорного воздухообмена в режимах зима/лето.

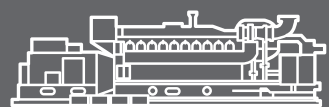
Модули ГПУ, ДГУ и блочно-модульная котельная серии ALFA 200 предназначены для работы в автоматическом режиме без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

ООО «Быковогаз» является недропользователем Южно-Кисловского газоконденсатного месторождения, которое расположено в левобережной части Волгоградского водохранилища. Суммарные запасы месторождения по газу составляют 3,857 млрд куб. метров, по конденсату – 667 тыс. тонн.

ООО «КОМПАНИЯ АССОЛЬ»

Электрическая мощность
1,6 МВт

Тепловая мощность
2,96 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
MWM TCG 2016 V16 2 шт.
электрическая мощность каждой 0,8 МВт
тепловая мощность каждой 0,86 МВт



Котлы Viessman Vitoplex 100 PV-1
0,62 МВт 2 шт.

Насосы Wilo

Пластинчатый теплообменник Thermowave

Расширительный бак Reflex

Утилизатор APROVIS

Градирня охлаждения смеси Thermofin

Регулирующая арматура ARI

Пускорегулирующее оборудование ABB и Finder

Программируемые контроллеры Siemens

Погодозависимое оборудование Есть



Природный газ



max
максимальный расход газа (ГПУ)
407,4 м³/ч



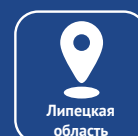
95/70 °C



20 м



20x9x3 м

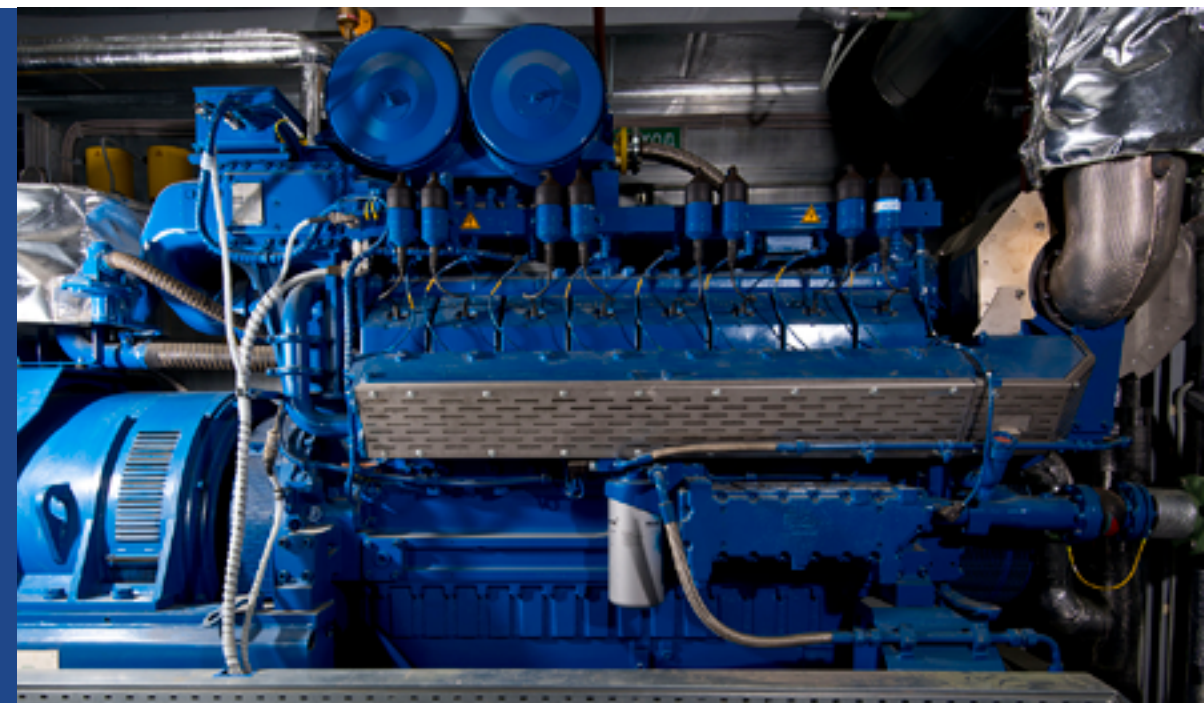


Липецкая область



Май 2014

Основные параметры энергоцентра



Энергоцентр для ООО «Компания Ассоль» является одним из ключевых объектов ООО «МКС», т.к. представляет собой уникальный концепт OMEGA&ALFA, первый в своем роде энергоцентр в контейнерном исполнении.

Объект состоит из двух ГПУ OMEGA 100, общей электрической мощностью 1,6 МВт и общей тепловой мощностью 1,72 МВт, на базе газопоршневых двигателей MWM и контейнерной котельной ALFA 200, тепловой мощностью 1,24 МВт, с использованием двух котлов Viessman Vitoplex PV-1 и модуля ИТП.

Автоматизированная система управления технологическими процессами предназначена для автоматизированного контроля и управления в реальном масштабе времени основным и вспомогательным оборудованием мини-ТЭС, данная система включает в себя две подсистемы: АСУТП котельной с тепловым пунктом и АСУТП газопоршневой генераторной установки.

Энергоцентр предназначен для энерго- и теплоснабжения производственного комплекса компании «Ассоль».

ООО «Компания «Ассоль» занимается производством изделий из пластмасс методом литья под давлением (комплектующие детали для стиральных машин и холодильников); трехслойного, пятислойного гофрокартона и гофроупаковки различной конструктивной сложности для пищевых и непищевых продуктов. В списке клиентов «Ассоль» — PepsiCo, Coca-Cola HBC Eurasia, Indesit, Приосколье, Черкизово, Bunge, Imperial Tobacco, Вимм-Билль-Данн, Roshen, Полтон, Doshirak и другие.

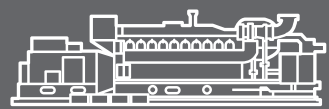
АО «ТАНДЕР»

Электрическая мощность

1,5 МВт

Тепловая мощность

1,72 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
MWM TCG2020 V16 R
электрическая мощность
1,5 МВт
тепловая мощность
1,72 МВт

Насосы
GRUNDFOS

Пластинчатый теплообменник
Ридан

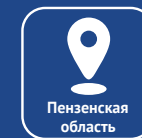
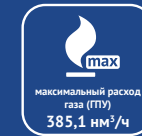
Расширительный бак
Reflex

Утилизатор
APROVIS

Градирня охлаждения смеси
Guntner

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder

Программируемые контроллеры
Siemens



Основные параметры энергоцентра



Энергетический центр, предназначенный для распределительного центра АО «Тандер» в Пензенской области, проектирован на базе газопоршневого когенерационного агрегата MWM TCG 2020 V16 электрической мощностью 1,5 МВт с генератором переменного тока 10,5 кВ и тепловой мощностью 1,72 МВт, производства немецкой компании «MWM» (Caterpillar Energy Solutions).

Режим работы энергоцентра – круглосуточный, круглогодичный, возможны режимы полностью автономного энергообеспечения потребителей распределительного центра (энергонезависимость от внешнего сетевого электроснабжения) и энергообеспечения параллельно с внешней сетью без перетоков.

Энергоцентр OMEGA 100 включает в себя газопоршневой электроагрегат и дымовую трубу высотой 15 м производства ООО «Валдекс Теплотехника».

Ограждающие конструкции здания энергетического центра позволяют сократить теплопотери, тепловыделяющее оборудование и трубопроводы изолированы с помощью высокоэффективных теплоизоляционных материалов. Установлены коммерческий и технический узлы учета расхода газа, ведется учет вырабатываемой и потребляемой тепловой и электрической энергии.

Энергоцентр и все оборудование размещены в моноблоке-модуле. Внешний вид моноблока выполнен в едином цветовом решении с другими сооружениями, расположенными на территории склада продовольственных и непродовольственных товаров.

АО «Тандер» (розничная сеть «Магнит») вошла в рейтинг «250 крупнейших мировых ритейлеров». Магазины сети расположены в 2 709 населенных пунктах России.

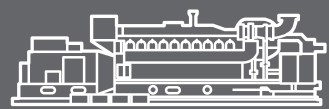
АО «ТАНДЕР»

Электрическая мощность

1,2 МВт

Тепловая мощность

1,22 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
MWM TCG 2020 V12 R
электрическая мощность
1,2 МВт
тепловая мощность
1,2 МВт

Насосы
GRUNDFOS

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Расширительный бак
Reflex

Утилизатор
APROVIS

Градирня охлаждения смеси
Guntner

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder

Программируемые контроллеры
Siemens

Погодозависимое оборудование
Есть



Природный газ



max
максимальный расход газа (ГПУ)
293,57 м³/ч



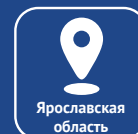
90/70 °C



15 м



16x3,45x3,24 м



Ярославская область



Май 2018

Основные параметры энергоцентра



Энергоцентр предназначен для обеспечения электрической и тепловой энергией логистического центра АО «Тандер» в Ярославской области. В качестве основного генератора установлен контейнерный модуль с газопоршневым электроагрегатом типа TCG 2020 V12 R производства фирмы «MWM» электрической мощностью 1,2 МВт, напряжением 10,5 кВ, с системой утилизации, тепловой мощностью 1,22 МВт.

Для снижения давления газа со среднего (0,25 МПа) до среднего (0,015 МПа) у фасада энергоцентра установлен шкафной пункт регулирования газа с двумя линиями редуцирования (основной и резервной) на базе регуляторов давления Madas RG/2MB со встроенным предохранительным клапаном.

АО «Тандер» (сеть магазинов «Магнит») – одна из ведущих розничных сетей по торговле продуктами питания в России. Магазины розничной сети расположены в 2 709 населенных пунктах Российской Федерации. Зона покрытия магазинов занимает огромную территорию, которая растянулась с запада на восток от Брянска до Красноярска, а с севера на юг – от Мурманска до Владикавказа.

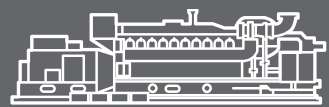
ООО «858 УНР»

Электрическая мощность

1,2 МВт

Тепловая мощность

2,88 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)

FG WILSON PG 750B 2 шт.
электрическая мощность каждой 0,6 МВт
тепловая мощность каждой 0,66 МВт



Котлы

Viessman Vitoplex 100
0,78 МВт 2 шт.

Насосы

АДЛ и Danfoss

Пластинчатый теплообменник
APROVIS

Расширительный бак
Reflex, Wester Heating

Утилизатор
APROVIS

Градирня охлаждения смеси
GEA NEMA
Wärmetauscher GmbH

Регулирующая арматура
ТД «АДЛ»

Пускорегулирующее оборудование
ABB и Finder

Программируемые контроллеры
Siemens

Погодозависимое оборудование
Есть



Природный газ



max
максимальный расход газа (ГПУ)
186 м³/ч



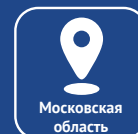
90/70 °С



17 м



12x20,65x3,7 м



Московская область



Июль 2016

Основные параметры энергоцентра



Автоматизированная модульная мини-ТЭС для электро- и теплоснабжения складского комплекса ООО «858 УНР», расположенного в городе Одинцово Московской области. Мини-ТЭС предназначена для работы в автоматическом режиме без постоянного присутствия обслуживающего персонала. Здание мини-ТЭС состоит из семи блоков, изготовленных в заводских условиях и привезенных на площадку заказчика автомобильным транспортом. Все элементы каркаса выполнены из металлопроката. Режим работы мини-ТЭС – круглогодично, круглосуточно.

Для повышения коэффициента использования топлива применены утилизационные установки для снижения температуры уходящих газов, а также использования тепла рубашки двигателя. Для обеспечения требований к качеству подпиточной воды, применена двухступенчатая автоматизированная водоподготовительная установка непрерывного действия, а также комплекс пропорционального дозирования, обеспечивающий химическую деаэрацию. Дымоотвод осуществляется посредством отдельно стоящей четырехствольной дымовой трубы высотой 17 метров с индивидуальными дымоходами.

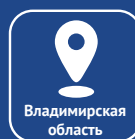
Основным видом деятельности компании ООО «858 УНР» является предоставление в аренду складских помещений и открытых площадок. На базе промышленного-складского комплекса имеется широкий выбор недвижимости в аренду. В собственности компании также находятся своя железнодорожная ветка и краны, удобные подъездные пути, газовая котельная, охраняемая стоянка.

ООО «ЭКСПО ГЛАСС»



электрическая/тепловая мощность

4 МВт/7 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
Jenbacher J612 GS-NL



Котлы
Valdex M2N

Насосы
Wilo и Grundfos

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Градирня охлаждения смеси
FRIGA-BOHN

Утилизатор
ООО «Валдекс Теплотехника»

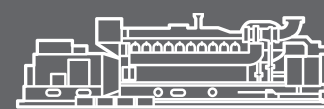
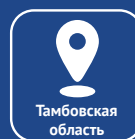
Расширительный бак
Reflex

Трехходовые клапана
Siemens

Система автоматизации
Siemens

электрическая/тепловая мощность

4 МВт/2 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
Jenbacher J612 GS-NL

ООО «САБУРОВСКИЙ КОМБИНАТ ХЛЕБОПРОДУКТОВ»



Насосы
Wilo

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Градирня охлаждения смеси
FRIGA-BOHN

Глушитель, дымовая труба и бак запаса свежего масла
ООО «Валдекс Теплотехника»

Утилизатор
Hering

Трехходовые клапана
Siemens

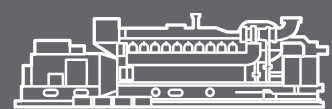
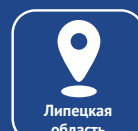
Расширительные баки
Reflex

Система автоматизации
Siemens

АО «ЛИМАК»



электрическая/тепловая мощность
2,7 МВт/2,1 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
Jenbacher 616 GS-NL

Насосы Wilo
Пластинчатый теплообменник Ридан
Градирня охлаждения смеси GUNTNER

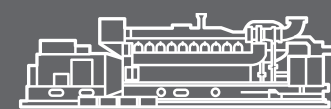
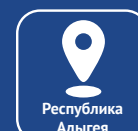
Утилизатор, глушитель и дымовая труба ООО «Валдекс Теплотехника»
Бак запаса свежего масла ООО «Модульные котельные системы»

Расширительные баки Reflex
Трехходовые клапана Siemens

ООО «ХЛАДОКОМБИНАТ ЗАПАДНЫЙ»



электрическая/тепловая мощность
2 МВт/2 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
MWM TCG 2020 V20

Насосы Wilo
Пластинчатый теплообменник Ридан
Градирня охлаждения двигателя и смеси ТЕРМА

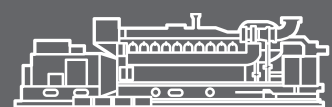
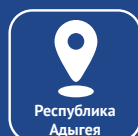
Утилизатор, глушитель и дымовая труба ООО «Валдекс Теплотехника»
Бак запаса свежего масла ООО «Модульные котельные системы»

Расширительные баки Reflex
Трехходовые клапана Reflex
Система автоматизации Comar и Siemens

ООО «ХЛАДОКОМБИНАТ ЗАПАДНЫЙ»



электрическая/тепловая мощность
2 МВт/2 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
Jenbacher 616 GS-NL

Насосы Wilo
Пластинчатый теплообменник Ридан
Градирня охлаждения двигателя и смеси ТЕРМА

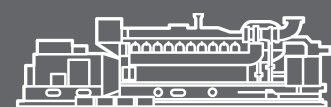
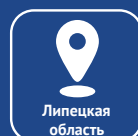
Утилизатор, глушитель и дымовая труба ООО «Валдекс Теплотехника»
Бак запаса свежего масла ООО «Модульные котельные системы»

Расширительные баки Reflex
Трехходовые клапана Reflex
Система автоматизации Comar и Siemens

ООО «АГРОБИТХОЛОД»



электрическая/тепловая мощность
2 МВт/1,9 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
Jenbacher 616 GS-NL

Насосы Wilo
Пластинчатый теплообменник Ридан
Градирня охлаждения смеси ТЕРМА

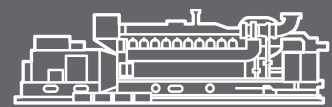
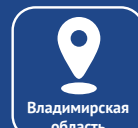
Утилизатор, глушитель, дымовая труба ООО «Валдекс Теплотехника»

Расширительный бак Reflex
Система автоматизации Siemens

ООО «ГЛАСС-ДЕКОР»



электрическая/тепловая мощность
2 МВт/1,9 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
Jenbacher 612 GS-NL

Насосы
Wilo

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Градирня охлаждения смеси
ТЕРМА

Утилизатор
ООО «Валдекс Теплотехника»

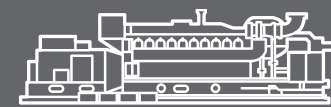
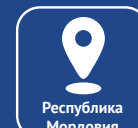
Расширительный бак
Reflex

Система автоматизации
Siemens

ООО «СТЕКОЛЬНАЯ КОМПАНИЯ «РАЗВИТИЕ»



электрическая/тепловая мощность
2 МВт/1,9 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
Jenbacher 612 GS-NL

Насосы
Wilo

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Градирня охлаждения смеси
ТЕРМА

Утилизатор, глушитель,
дымовая труба и бак
запаса свежего масла
ООО «Валдекс Теплотехника»

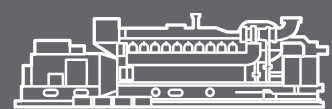
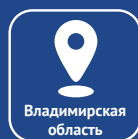
Расширительные баки
Reflex

Трехходовые клапаны
Siemens

ООО «РОСТУРПЛАСТ»



электрическая/тепловая мощность
2 МВт/0,9 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
Jenbacher 612 GS-NL

Насосы Wilo
Пластинчатый теплообменник Ридан

Градирня охлаждения смеси FRIGA-BOHN

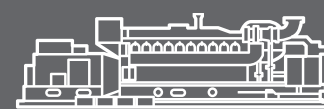
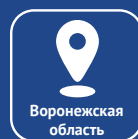
Глушитель, дымовая труба и бак запаса свежего масла ООО «Валдекс Теплотехника»

Расширительные баки Reflex
Трехходовые клапаны Siemens

ООО «НИВАСТРОЙ»



электрическая/тепловая мощность
1,3 МВт/1,5 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
Jenbacher JMS-311

Насосы Wilo
Пластинчатый теплообменник Ридан

Градирня охлаждения двигателя и смеси ТЕРМА

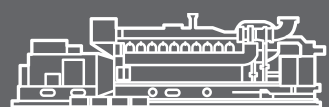
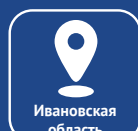
Утилизатор, глушитель, дымовая труба и бак запаса свежего масла ООО «Валдекс Теплотехника»

Расширительные баки Reflex
Трехходовые клапаны Siemens

ООО «КРАЙТЕКС-РЕСУРС»



электрическая/тепловая мощность
1,1 МВт/1,2 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
Jenbacher JMS 320 GS-NL

Насосы
Grundfos

Пластинчатый теплообменник
ООО «Форсел»

Градирня охлаждения двигателя и смеси
ТЕРМА

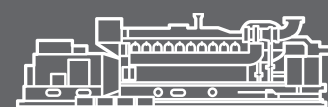
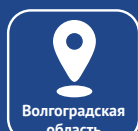
Утилизатор, глушитель, дымовая труба и бак запаса свежего масла
ООО «Валдек Теплотехника»

Трехходовые клапаны
Siemens

ООО «ТД ГРАСС»



электрическая/тепловая мощность
1,1 МВт/1,2 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
Jenbacher JMS 320 GS-NL

Насосы
Wilo и Grundfos

Пластинчатый теплообменник
Ридан

Градирня охлаждения смеси
ТЕРМА

Утилизатор и глушитель
ООО «Валдек Теплотехника»

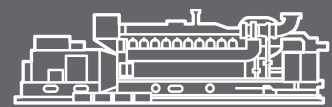
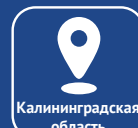
Расширительные баки
Reflex

Трехходовые клапаны
Siemens

ООО «КУБ»



электрическая/тепловая мощность
0,9 МВт/0,9 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
Jenbacher JMS 316 GS-NL

Насосы
Wilo и Grundfos
Пластинчатый теплообменник
Ридан

Градирня охлаждения двигателя и смеси
FRIGA-BOHN

Утилизатор, глушитель и дымовая труба
ООО «Валдекс Теплотехника»

Расширительный бак
Reflex

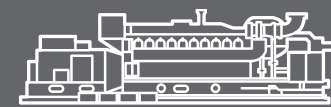
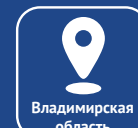
Трехходовые клапаны
Siemens

Система автоматизации
Siemens

ООО «ДОБРЯТИНСКОЕ КАРЬЕРОУПРАВЛЕНИЕ»



электрическая/тепловая мощность
1,1 МВт/0,7 МВт



Газопоршневая установка (ГПУ)
Jenbacher JMS 320 GS-NL

Насосы
Wilo
Пластинчатый теплообменник
Ридан

Градирня охлаждения двигателя и смеси
ТЕРМА

Утилизатор
ООО «Валдекс Теплотехника»

Расширительные баки
Reflex

Система автоматизации
Siemens



ООО «Модульные котельные системы»

143080, Московская обл, Одинцовский городской округ,
пос. Лесной Городок, ул. Школьная д.1,
а/я 1, ТДК «Город», 10 этаж;
тел.: 8 (800) 77-594-77 (многоканальный), +7 (495) 77-594-77;
e-mail: info@modks.com.

Завод МКС

Владимирская обл.,
пос. Ставрово,
ул. Октябрьская, д. 118;
тел.: +7 (4924) 251-390.