



8 лет на рынке
котельных систем

Производственная программа





Производство

4

Водогрейные,
блочно-модульные
котельные (ВБМК)

6

Паровые, блочно-
модульные
котельные (ПБМК)

18

Индивидуальные
котельные
(ИБМК и СК)

26

Дизель-
генераторные
установки (ДГУ)

30

Газо-поршневые
установки (ГПУ)

31

Монтаж

36



Производственное отделение группы МКС состоит из 8 цехов и участков:

Заготовительный участок

Выполняет все необходимые операции по раскрою, гибке и прочей обработке листового материала. С 2013 года завод полностью отказался от использования покупного проката, перейдя на гнутый профиль собственного производства.

Участок изготовления стандартных деталей

В 2012 году на заводе была произведена унификация деталей, используемых в производстве БМК и организовано их производство. Это позволило значительно улучшить качество готовой продукции.

Участок сборки контейнеров и каркасов

Одно из немногих в России контейнерных производств. При его создании была применена инновационная

матричная схема размещения постов, что позволило добиться максимальной гибкости производства.

Цех окончательной сборки №1

Главная производственная единица в совершенстве освоившая ступельную технологию. На базе цеха могут одновременно собираться до 6 БМК различных мощностей.

Цех окончательной сборки №2

Цех сборки контейнерных котельных серии Альфа. Уникален тем, что здесь впервые в России применена технология раздельного изготовления контейнера (оболочки) и тепломеханической сборки, с последующей окончательной сборкой в единое изделие.

Участок сборки дымовых труб и емкостей

Фактически отдельное производство, выделенное в самостоятельный производственный цикл. С момента его

запуска, для группы открыты новые возможности по выпуску высотных дымовых труб и емкостей объемом до 100 м³.

Участок окраски

Обладает серьезнейшим набором оборудования, включая единственные на рынке пескоструйную и окрасочные камеры для работы с контейнерами и сегментами дымовых труб длиной до 15 метров. Это позволяет предоставлять гарантию на лакокрасочные покрытия сроком до 10 лет.

Участок КИПиА

Имеет собственное шкафное производство, а также полный штат высокопрофессионального персонала для решения любых задач по автоматизации и электроснабжению изготавливаемых БМК и энергокомплексов.

Общая численность производственного персонала 110 человек.



ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА

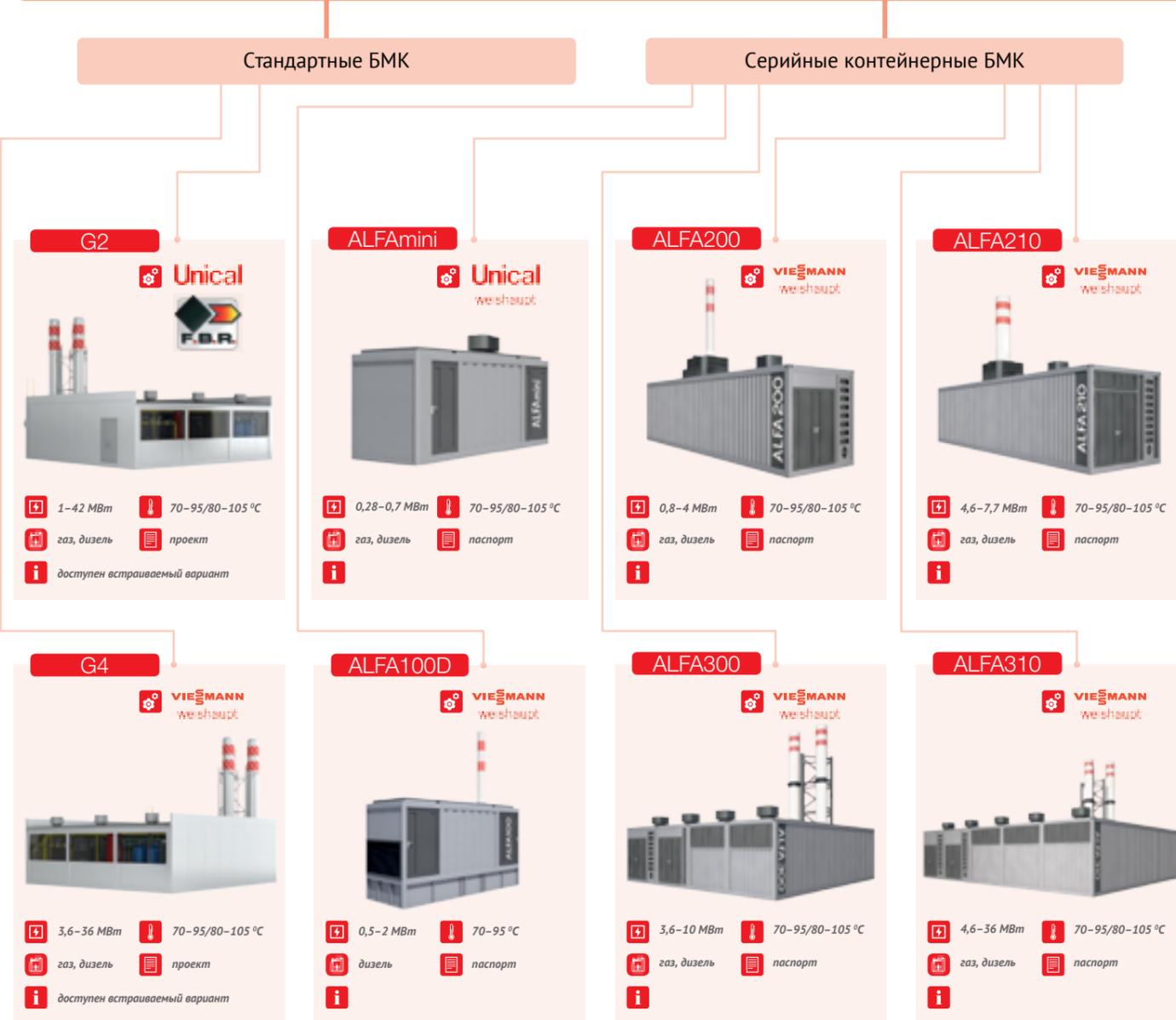
Рыночный опыт нашей компании не ограничен временем её существования как ООО «МКС», а скорее является производной от опыта её создателей и квалификации сотрудников.

Принятие производственной программы позволило унифицировать выпускаемую продукцию и ввести серийные модели с сертифицированными паспортами (проектами). Долгосрочные партнёрские отношения с поставщиками оборудования, такими как Viessmann, Weishaupt, Siemens, Unical, позволили нам уменьшить закупочную стоимость. Серийные модели комплектуются с собственного склада. Таким образом, мы уменьшили издержки, сократили сроки производства и увеличили качество.

Используемые обозначения:

- | | |
|---------------------|-----------------|
| Мощность | Давление пара |
| Топливо | Документация |
| Оборудование | Доп. информация |
| Температурный режим | |

Водогрейные блочно-модульные котельные (ВБМК)



Индивидуальные котельные (ИБМК)

Индивидуальные паровые и водогрейные БМК

ИБМК

- индивидуально
- индивидуально
- индивидуально
- проект

Дизель-генераторные установки (ДГУ)

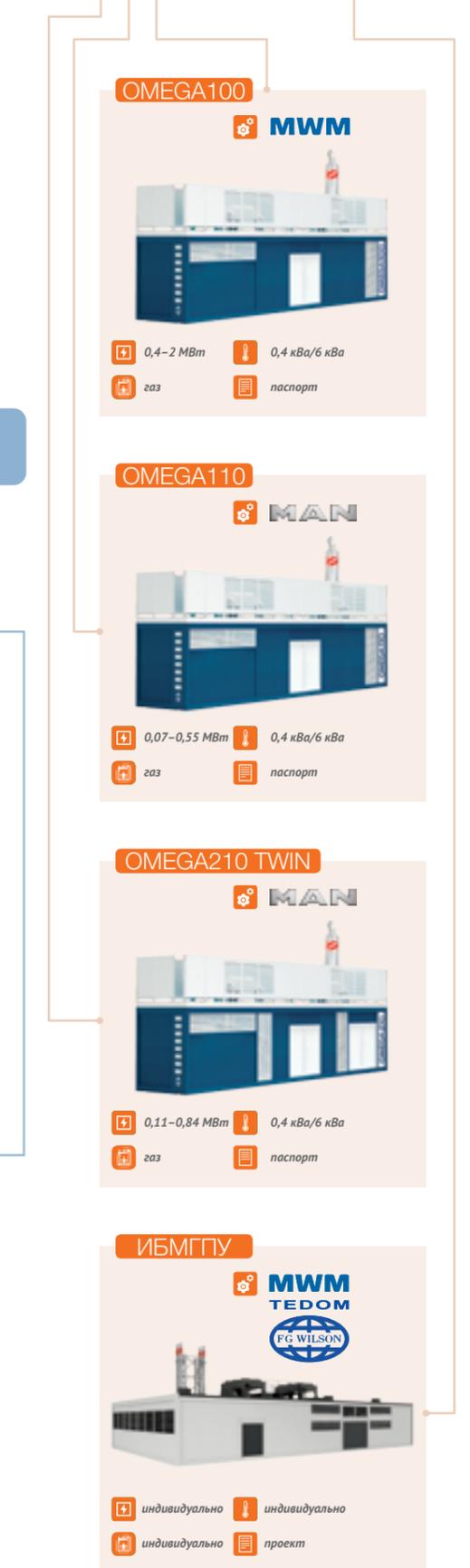
Серийные контейнерные аварийные ДГУ

OMEGA120 DOM/ESP

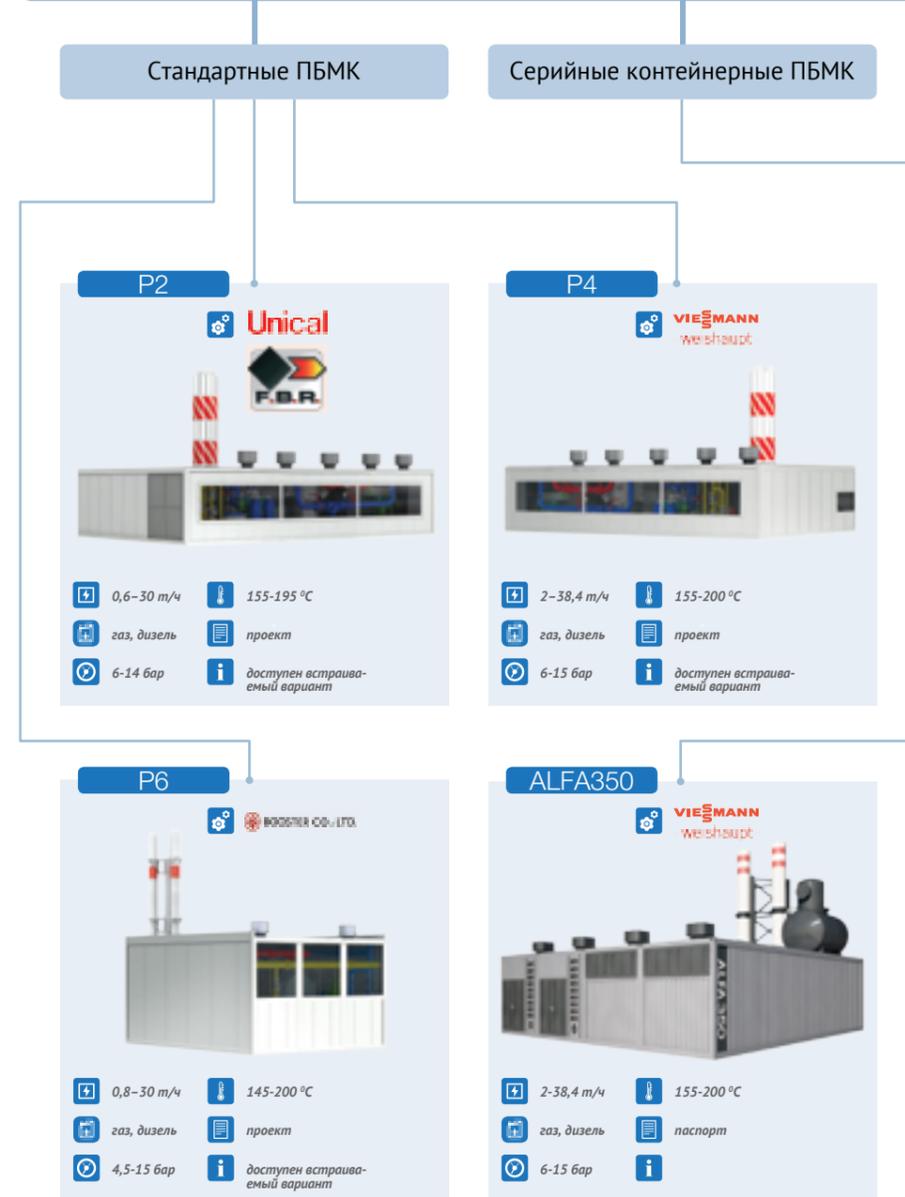
- 0,32-1,8 МВт
- 0,4 кВа
- дизель
- паспорт

Газо-поршневые установки (ГПУ)

Серийные контейнерные ГПУ



Паровые блочно-модульные котельные (ПБМК)



ALFA100D



Основное оборудование

Котлы: **VIESSMANN**

Горелки: **-weishaupt-**

Автоматика: **SIEMENS**

Насосы: **wilo**

Основные параметры



0,5–2 МВт



70–95



газ, дизель



паспорт

Описание

Котлоагрегат открытой установки ALFA 100D – это серия полнокомплектных дизельных котлоагрегатов всепогодного исполнения, конструкция которых предусматривает их установку вне помещений. Котлоагрегаты оснащены всем необходимым оборудованием для самостоятельной выработки тепла.

В котлоагрегатах применены хорошо зарекомендовавшие себя котлы Vitoplex 100 PV1 от Viessmann.

Котлоагрегаты ALFA 100D доступны в мощностном диапазоне от 0,78 до 2,0 МВт.

Данная серия разработана для применения в качестве временного источника теплоснабжения строящихся объектов или аварийного источника для тепловых сетей.

В составе серии 6 типов стандартных котлоагрегатов в специальных всепогодных кожухах, оснащённых индивидуальными топливными баками. При этом серия легко блокируется с топливными модулями ALFA основной серии, что позволяет очень гибко подходить к требуемому запасу топлива на объекте.

Каждый котлоагрегат имеет индивидуальную систему теплообмена и поддержания давления, с использованием этиленгликоля в качестве теплоносителя для внутреннего контура.

Система автоматики разработана с учётом тяжёлых условий эксплуатации, характерных для современной стройки, а также для длительной автономной работы.

Специальный кожух обеспечивает не только максимальную защиту котлоагрегата в условиях строительной площадки, но и неограниченное число перевозок и погрузо-разгрузочных операций.

Серия ALFA 100D предусматривает установку котлоагрегатов на специальные шасси, что позволяет сделать их беспрецедентно мобильными.



РуссДрагМет Альфа200 2 МВт

Котельная Альфа200 для добывающей компании РуссДрагМет. Это уже вторая котельная для этой компании. Котельная доставлена и установлена на месторождении «Клен» в Чукотском АО.

Месторождение «Клен», Чукотский АО

Заказчик: РуссДрагМет

Выполненные работы:
Изготовление котельной и АТХ;
Изготовление ИТП;
Доставка котельной;
Монтаж котельной;
Сдача надзорным органам;
Пусконаладочные работы.



ALFA 200



Описание

МКС ALFA 200 - это новейшие серийные контейнерные котельные для систем отопления и горячего водоснабжения, разработанные конструкторским бюро МКС для широкого круга потребителей в самом массовом диапазоне мощностей от 0,8 до 4 МВт.

В основе концепции ALFA лежит революционная модульная система. Она состоит из 12 центральных котельных модулей, более чем 30 различных модулей ИТП, 11 топливных модулей, 6 ГРПШ и 22 дымовых труб.

Каждый модуль является полностью независимым и самостоятельным изделием. При этом система постоянно пополняется новыми модулями.

Таким образом, мы можем собрать для клиента неограниченное количество конфигураций, пристыковав к котельному комплексу любой требуемый модуль, как при поставке, так и в процессе эксплуатации котельного комплекса ALFA 200. Котельные серии ALFA имеют современнейшую систему автоматизации и удаленного мониторинга, что позволяет котельным длительное время работать без персонала.

Специальные контейнеры изготавливаются на нашем заводе с учетом всех новейших требований к производственному процессу в этой области. Например, каждый контейнер проходит пескоструйную обработку перед нанесением лакокрасочного покрытия. Особой фишкой серии является индивидуальный дизайн окраски контейнеров и применение высокотехнологичных красок.

Применение контейнерных технологий позволило свести сроки монтажа котельного комплекса до нескольких часов.

Еще одной особенностью семейства серийных контейнерных котельных ALFA является высочайший уровень унификации деталей, что позволяет нам держать рентабельность на низком уровне и обеспечить клиентам европейский уровень качества по хорошей цене.

Основное оборудование

Котлы: **VISSMANN**

Горелки: **-weishaupt-**

Автоматика: **SIEMENS**

Насосы: **wilo**

Основные параметры

0,8–4 МВт

70–95/80–105

газ, дизель

паспорт

ALFA 210



Описание

МКС ALFA 210 – эта серия контейнерных котельных предназначена для систем отопления и горячего водоснабжения, и является дальнейшим развитием серии ALFA200. Котельные доступны в диапазоне мощностей от 4,6 до 8,4 МВт.

Серия котельных ALFA 210 стала доступна покупателям, после освоения компанией МКС производства контейнерных ячеек шириной 3450 мм. В генерирующем модуле этой серии используются котлы Vitomax 100 M148, производства компании Viessmann. При этом концептуально, серия 210 мало отличается от серии 200. В основном, эти отличия связаны с размерами и весами оборудования, что в свою очередь требует более тщательного подхода, при проектировании силового каркаса контейнера, испытующего повышенные нагрузки при погрузо-разгрузочных операциях, а также при установке дымовой трубы на контейнер.

Номенклатура центральных модулей состоит из 7 мощностей. В дополнение к ним предлагаются 15 различных модулей ИТП и ИТПГВС, а так же 2 топливных модуля, 3 ГРПШ и необходимое количество дымовых труб. Все модули серии ALFA 210 имеют максимальную унификацию с 200-й серией как по элементной базе и детализовке, так и по целым модулям, таким как ИТПГВС или топливным модулям.

При разработке систем автоматизации и диспетчеризации, как и во всем семействе контейнерных котельных ALFA, применены лучшие решения от компании Siemens.

Как и все семейство, эта серия выпускается с особым подходом к производству лакокрасочных работ и применением пескоструйной обработки поверхностей. При этом основа всей программы Альфа – специальный контейнер, на сегодняшний день стал новым стандартом в области блочно-инженерного строительства.

Используя весь синергетический эффект от унификации компонентов и их серийного производства, нам удалось создать продукт высочайшего уровня качества, стоимость которого является одной из самых низких на рынке.

Основное оборудование

Котлы: **VISSMANN**

Горелки: **-weishaupt-**

Автоматика: **SIEMENS**

Насосы: **wilo**

Основные параметры

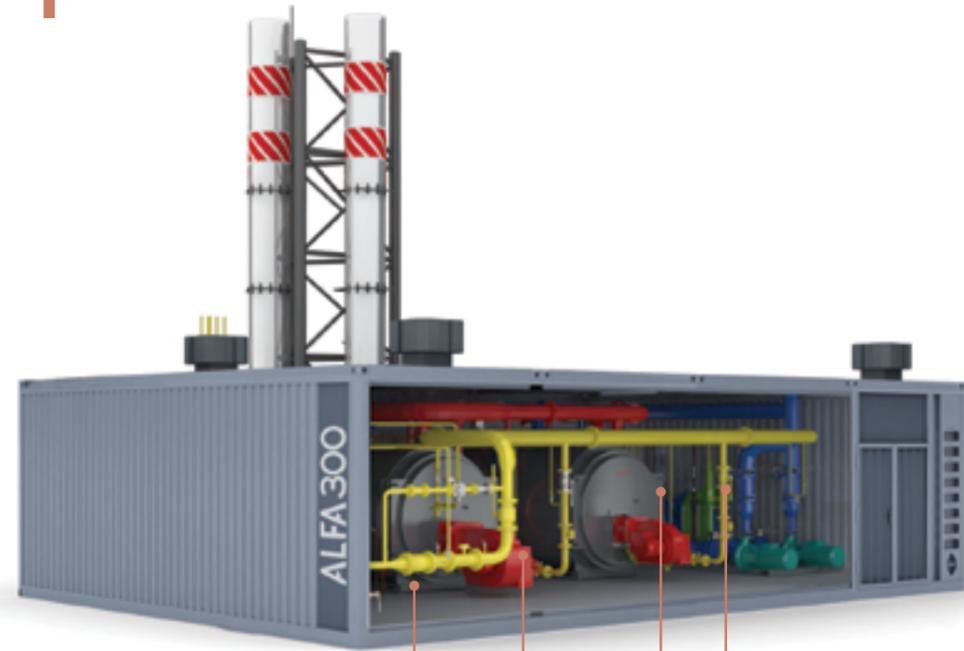
4,6–7,7 МВт

70–95/80–105

газ, дизель

паспорт

ALFA 300



Описание

МКС ALFA 300 – новейшая серия двухтопливных контейнерных котельных с однообъемным котельным залом. Предназначена для систем отопления и горячего водоснабжения. Котельные доступны в диапазоне мощностей от 3,36 до 10,0 МВт.

Серия разработана и поддерживается конструкторским бюро МКС.

Серия базируется на котлах Viessmann Vitoplex 100 PV1 в контейнерной ячейке шириной 2450 мм. Серия состоит из четырех котельных модулей. Они могут собираться в каскад до пяти единиц. В зависимости от локальных условий, котельная может быть укомплектована одним или двумя проектируемыми тепло-механическим модулем и модулями ИТП (ИТПГВС), ГРПШ, топливным модулем и требуемым количеством дымовых труб.

При этом серия унифицирована со всей программой ALFA, как в части элементной базы, так и в части технологий производства. При производстве используются лучшие компоненты и материалы, таких известных компаний, как Viessmann, Weishaupt, Wilo, Siemens, Tikkurilla, 3M и другие.

Как и все модульные котельные, выпускаемые компанией МКС, серия ALFA 300 спроектирована с учетом возможности многократного перемещения котельной на любые расстояния. При этом программа ALFA предусматривает стопроцентную заводскую готовность модулей и полное отсутствие доборных элементов, что позволяет произвести монтаж модулей в течение одного дня.

Автоматизация и диспетчеризация предусматривает стандартную для ALFA наилучшую комплектацию.

Корпус котельной может быть окрашен в любой цветовой пакет, в соответствии с дизайн проектом, согласованным с клиентом.

Основное оборудование

Котлы:

VISSMANN

Горелки:

- weishaupt -

Автоматика:

SIEMENS

Насосы:

wilo

Основные параметры



3,6–10 МВт



70–95/80–105

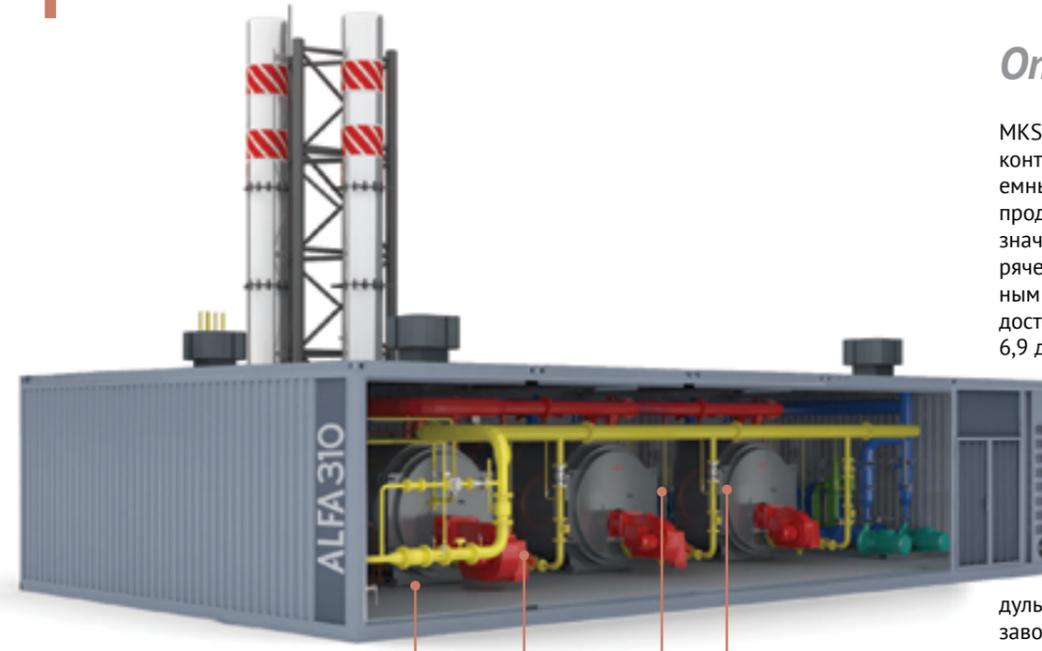


газ, дизель



паспорт

ALFA 310



Описание

МКС ALFA 310 – серия двухтопливных контейнерных котельных с однообъемным котельным залом, являющаяся продолжением серии 300. Предназначена для систем отопления и горячего водоснабжения с температурным режимом до 110 С. Котельные доступны в диапазоне мощностей от 6,9 до 30,0 МВт. В основе серии использованы котлы Viessmann Vitomax 100 LW M148.

Ее выпуск стал возможен, благодаря освоению нашей компанией контейнерных ячеек размерностью 3450 и 3950 мм. Это позволило создать серию блочно-модульных котельных стопроцентной заводской готовности, единичной мощностью котельного модуля 6 МВт. Всего в составе серии - 6 стандартных котельных модулей, каскадируемых до 5 единиц. Кроме этого, возможна поставка одного или двух проектируемых тепло-механических модулей, топливных модулей, ГРПШ и дымовых труб. В случае отсутствия летней нагрузки на ГВС, возможна дополнительная установка специального котла, для этих нужд в составе проектируемого модуля.

Как и все серии, ALFA 310 имеет большой уровень унификации со всей платформой ALFA. Например, топливные модули, ГРПШ, дымовые трубы, шкафы управления, и огромное количество разнообразных деталей, полностью одинаковы во всех сериях. Это позволило нам наладить собственный серийный выпуск большого количества компонентов котельных.

ALFA 310 – это лучшее оборудование, лучшие материалы, продвинутый конструктив и отличное качество, по весьма приемлемым ценам.

Основное оборудование

Котлы:

VISSMANN

Горелки:

- weishaupt -

Автоматика:

SIEMENS

Насосы:

wilo

Основные параметры



4,6–36 МВт



70–95/80–105

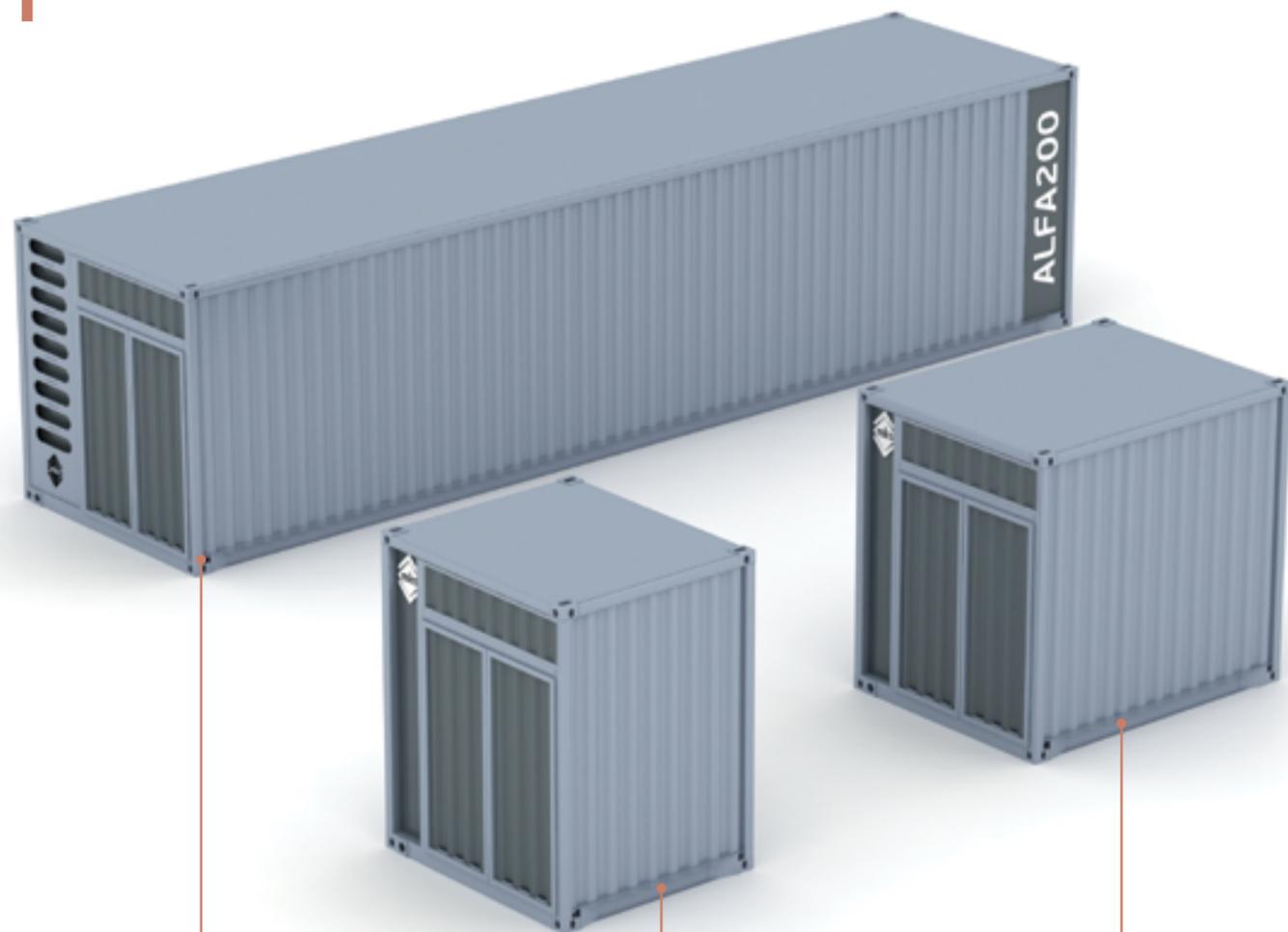


газ, дизель



паспорт

ИТП/РТХ СЕРИИ ALFA



Газпром Нефть Альфа200 4 МВт

Контейнерная котельная серии Альфа выполнена на базе двух котлов Vitoplex 100 PV1 производства компании «Viessmann Werke GmbH & Co. KG» (Германия), с применением комбинированных горелочных устройств GL 8/1-D производства компании «Max Weishaupt GmbH» (Германия). Котельная МКС Альфа мощностью 4МВт построена для обеспечения административно-хозяйственных нужд компании ОАО «ГАЗПРОМ НЕФТЬ-СНАБЖЕНИЕ» в г. Ноябрьск. В состав котельной входит модуль РТХ для дизельного топлива, общим объемом 40м³.

Ямало-Ненецкий АО, г. Ноябрьск
Артикул МКС-G2.400.20.300.110-V

Заказчик:
ОАО «Газпром нефть Снабжение»

Выполненные работы:
Изготовление котельной и дымовой трубы;
Изготовление модуля РТХ;
Доставка котельной и модуля РТХ;
Монтаж котельной и модуля РТХ;
Сдача надзорным органам;
Пусконаладочные работы.

Модуль АТС

необходим для реализации аварийного или резервного запаса дизельного топлива. Применяется для хранения дизельного топлива.



дизель

Модуль ИТП ГВС

используется для приготовления горячей воды на нужды горячего водоснабжения.



0,05–1 МВт

Автоматика:
SIEMENS

Насосы:
wilo

Модуль ИТП

необходим для создания двухконтурной котельной. Применяется для создания отдельного теплового контура, подключаемого к тепловой сети или котельной.

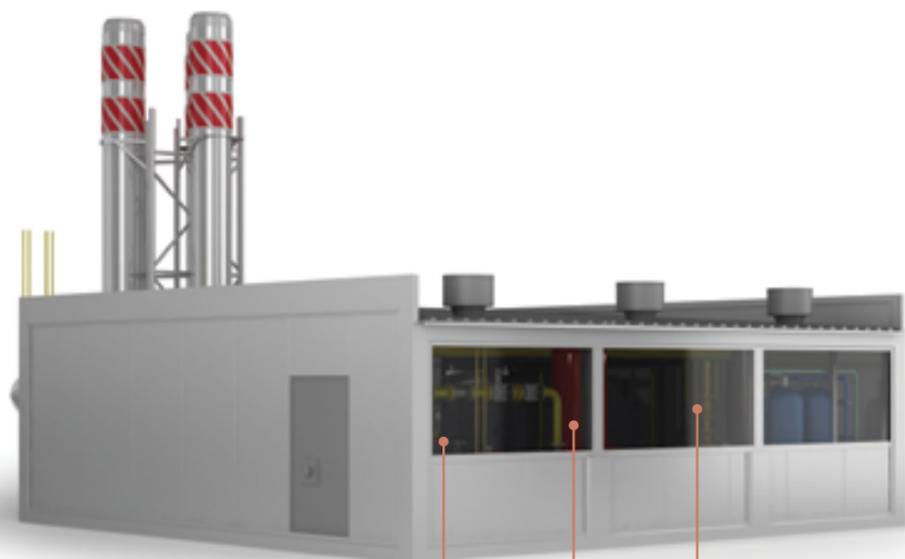


0,1–4 МВт

Автоматика:
SIEMENS

Насосы:
wilo





Описание

G2 – стандартные двухтопливные водогрейные БМК с однообъемным котельным залом. Разрабатываются и поддерживаются проектным подразделением МКС-проект. Используются для отопления, вентиляции и горячего водоснабжения большинства типов потребителей в диапазоне мощностей от 3,7 до 16 МВт. Это классические блочно-модульные котельные на базе жаротрубных котлов итальянского завода Unical. Современный уровень надежности оборудования и автоматизации, и как следствие отсутствие обслуживающего персонала, позволил при проектировании этой серии сосредоточиться на применении простых, опробованных годами решений, с целью получить наилучшую цену, убрав при этом «все лишнее».

Главная особенность котельных серии G2 – однообъемный котельный зал с двумя, тремя или четырьмя котловыми, и одним или двумя тепломеханическими модулями. Дополнительно к котельному залу имеется широкий выбор топливных модулей и дымовых труб.

Конструкция здания котельного зала предусматривает разделение модулей на транспортные блоки. Учитывая инновационные технологии, применяемые при упаковке модулей, транспортировка котельных серии G2 возможна любыми видами транспорта, на любые расстояния.

В серии G2 доступен встраиваемый вариант котельной с поставкой на платформах в существующее здание.

Все решения – стандартизованы и унифицированы, что гарантирует стабильно высокое качество, минимальные сроки монтажа и пуско-наладки.

Модульные котельные G2 – одно из лучших ценовых предложений на рынке.

Основное оборудование

Котлы:

Unical

Горелки:



Автоматика:

M3TA

Основные параметры



1–42 МВт



70–95/80–105



газ, дизель



паспорт



доступен встраиваемый вариант



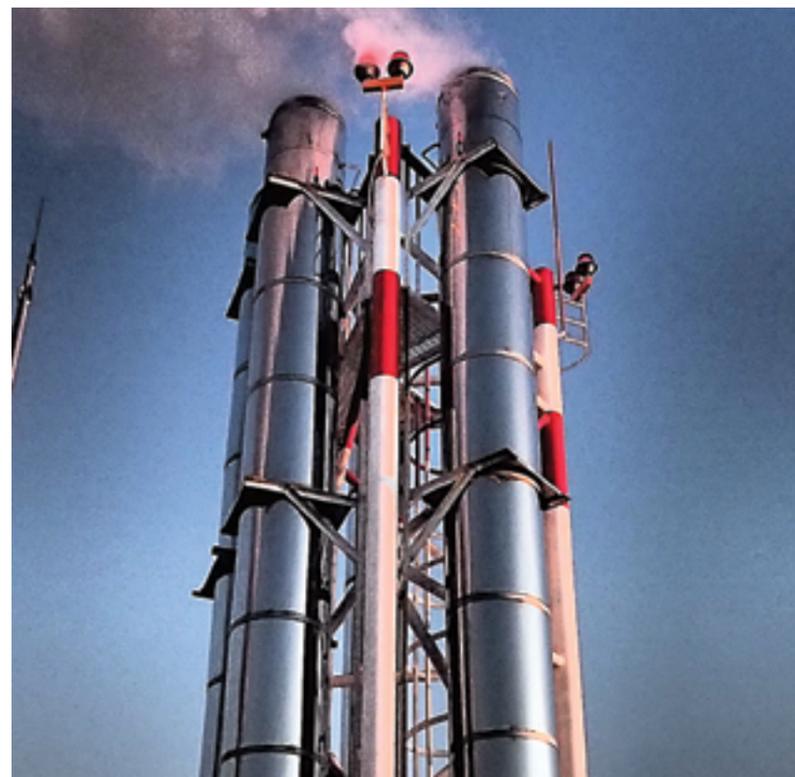
Ямал 16,6 МВт

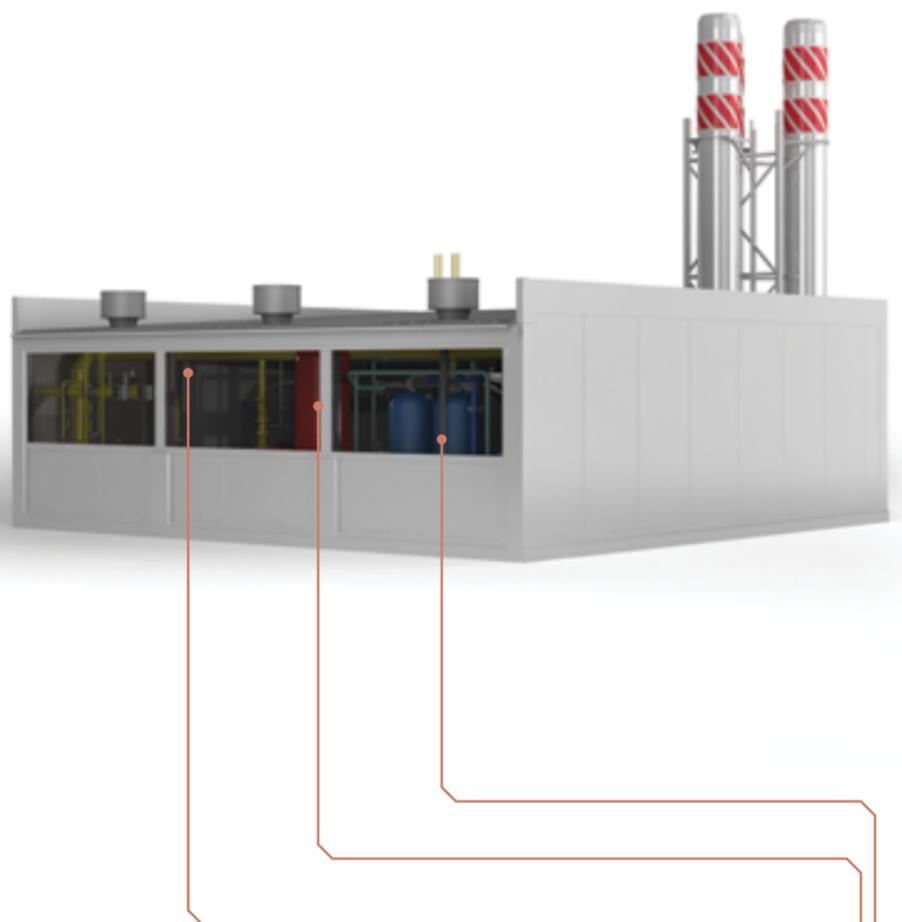
Котельная выполнена на базе трех котлов ТТ-100 мощностью 4,2 МВт и двух мощностью 2,0 МВт производства компании «ЭНТРОПОС». С котлами применены газовые горелки WM-G30/3-A исп. ZM, WM-G20/3-A исп. ZM и комбинируемые горелки WM-GL30/3-A исп. ZM-R производства компании «Max Weishaupt GmbH» (Германия). Для понижения входного давления газа с 6000 mbar до 300 mbar предусмотрено ГРУ производства компании «Волга-Газ». Котельная оборудована складом дизельного топлива вместимостью 50 м³ и баком запаса ГВС вместимостью 45 м³. Котельная доставляется заказчику железнодорожным и морским транспортом.

РФ, Ямало-Ненецкий автономный округ,
пос. Сабетта.
Артикул МКС G4.1700.40.6000.510/
01.HW30.A1.E2.Z.T13-E

Заказчик: ОАО «Ямал СПГ»

Выполненные работы:
Проект котельной и дымовой трубы;
Согласования проекта;
Изготовление котельной и дымовой трубы;
Доставка котельной;
Монтаж котельной;
Сдача надзорным органам;
Пусконаладочные работы;
Сервисное обслуживание.





Описание

G4 - стандартные двухтопливные водогрейные БМК с однообъемным котельным залом. Разрабатываются и поддерживаются проектным подразделением МКС-проект. Используются для отопления, вентиляции и горячего водоснабжения большинства типов потребителей в диапазоне мощностей от 3,6 до 24 МВт, требующих максимальной надежности. Серия построена на базе лучшего в мире оборудования и материалов – Viessmann, Weishaupt, Wilo, Siemens, Alfa Laval и даже Tikkurilla. Автоматизация и удаленный мониторинг спроектированы на базе новейших решений, что делает возможным многодневную работу котельных без персонала.

Блочно-модульные котельные серии G4 предназначены для требовательных клиентов, знающих толк в настоящем немецком качестве.

Главная особенность котельных серии G4 – однообъемный котельный зал с двумя, тремя или четырьмя котловыми, и одним или двумя тепломеханическими модулями. Дополнительно к котельному залу имеется широкий выбор топливных модулей и дымовых труб.

Конструкция здания котельного зала предусматривает разделение модулей на транспортные блоки. Учитывая инновационные технологии, применяемые при упаковке модулей, транспортировка котельных серии G4 возможна любыми видами транспорта, на любые расстояния.

В серии G4 доступен встраиваемый вариант котельной с поставкой на платформах в существующее здание.

Для клиентов, приобретающих БМК G4 доступны множество опций, таких как нержавеющие полы из алюминиевого листа, различные варианты цветовых решений фасада, нанесение на здание логотипов, и применение дизайн-коверов, которые позволяют преобразить стандартное промышленное здание в современный архитектурный комплекс.

Все решения – стандартизованы и унифицированы, что гарантирует стабильно высокое качество, минимальные сроки монтажа и пуско-наладки.

Блочно-модульные котельные серии G4 – это лучшее, что есть сегодня на российском рынке отопительных модульных котельных.

Основное оборудование

Котлы:

VISSMANN

Горелки:

– weishaupt –

Автоматика:

M3TA

Основные параметры



3,6–36 МВт



70–95/80–105



газ, дизель



проект



доступен встраиваемый вариант



Мираторг 10,5 МВт БЦ1

Отдельно стоящая блочно-модульная газовая котельная мощностью 10,5 МВт предназначена для отопления бройлерного цеха №1 агрохолдинга «Мираторг». Котельная спроектирована на базе трёх котлов Vitomax 100 тип M148 мощностью 3,5 МВт каждый производства компании Viessmann, с котлами применены горелочные устройства WM-GL 30/3-A исп. ZM-R производства компании Weishaupt. Котельная оборудована баком аварийного топлива ёмкостью 50 м³

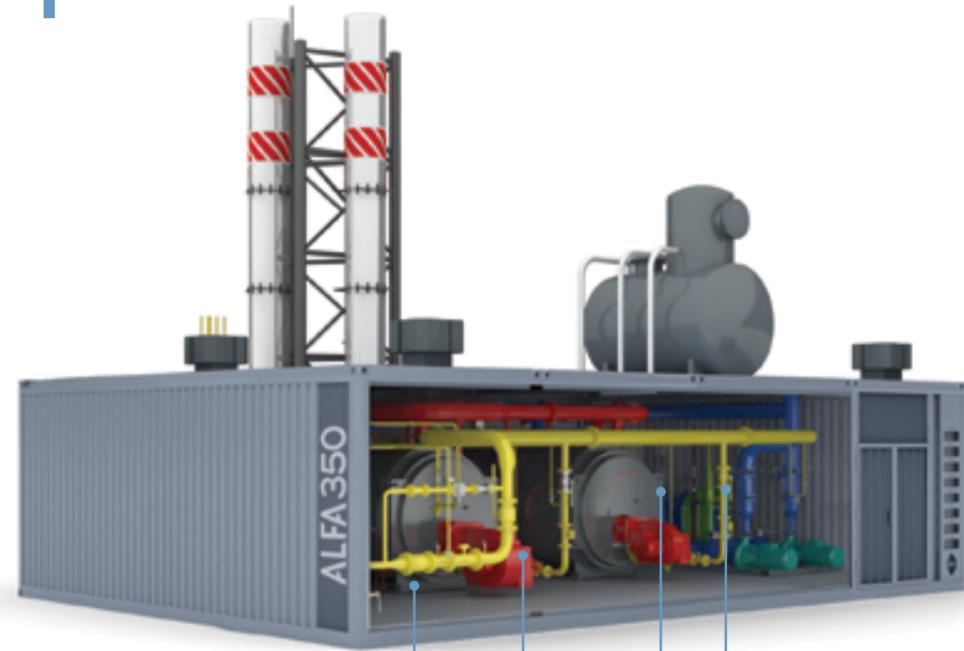
РФ, Брянская область, Выгоничский район.
вблизи пос. Уручье
Артикул МКС-G2.1050.30.300.316/D1-V

Заказчик: АПХ «Мираторг»

Выполненные работы:
Проект котельной и дымовой трубы;
Согласования проекта;
Изготовление котельной и дымовой трубы;
Доставка котельной;
Монтаж котельной;
Сдача надзорным органам;
Пусконаладочные работы.



ALFA 350



Описание

MKS ALFA 350 – серия паровых контейнерных котельных. Серия 350, как и вся трехсотая серия, имеет однообъемный котельный зал. Предназначена для выработки пара давлением до 16 бар. Широкий типоряд мощностей, от 3,0 до 32,0 т/ч, позволяет удовлетворить большинство потребностей. Серия ALFA350 использует в базе котлы Viessmann Vitomax 100 HS M33A.

Серия разрабатывается и поддерживается конструкторским бюро МКС.

В номенклатуре стандартных модулей имеются 8 котельных модулей, поддерживающих каскад до пяти штук, топливные модули, ГРПШ и дымовые трубы. Внутреннее оснащение проектируемых тепломеханических модулей, разрабатывается исходя из конкретных требований объекта установки. При этом, в них может быть, как раздача пара, сбор конденсата и прочие пароконденсатные системы, так и приготовление горячей воды на нужды отопления и ГВС. В некоторых случаях, в проектируемом модуле может быть установлен водогрейный котел для этих целей. Таким образом, серия ALFA350 имеет в своей номенклатуре и пароводогрейные исполнения котельных.

Котельные этой серии, строятся на контейнерных ячейках всех выпускаемых нашей компанией типоразмеров – от 2450 до 3950 мм.

Применение двухтопливных горелочных устройств Weishaupt, в комплекте с топливными модулями емкостью от 6 до 50 м³, позволяет сделать процесс выработки пара непрерывным в течение всего жизненного цикла котельной.

Уровень же автоматизации и диспетчеризации котельных серии ALFA350 позволяет эксплуатировать их без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

Компания МКС всегда считалась признанным экспертом на рынке паровых блок модульных котельных. Серия ALFA350 вобрала весь наш опыт, полученный при проектировании и строительстве подобных котельных.



Главный инженер Альфа200 4 МВт

Контейнерная котельная серии Альфа200. Крышная БМК мощностью 4МВт и модуль ИТП. Основное оборудование это два котла Vitoplex 100 компании Viessmann (Германия) и горелки WM-G 20/3-A компании Weishaupt (Германия). Котельная для ООО «Главный инженер» предназначена для отопления торгового складского комплекса в Московской области, г.Одинцово.

Московская область, г. Одинцово.
Артикул 41260-П

Заказчик: ООО «Главный инженер»

Выполненные работы:
Изготовление котельной и газохода;
Изготовление ИТП;
Доставка котельной и ИТП;
Монтаж котельной и ИТП;
Сдача надзорным органам;
Пусконаладочные работы.

Основное оборудование

Котлы:

VISSMANN

Горелки:

–weishaupt–

Автоматика:

SIEMENS

Насосы:

wilo

Основные параметры



2т/ч - 38,4 т/ч



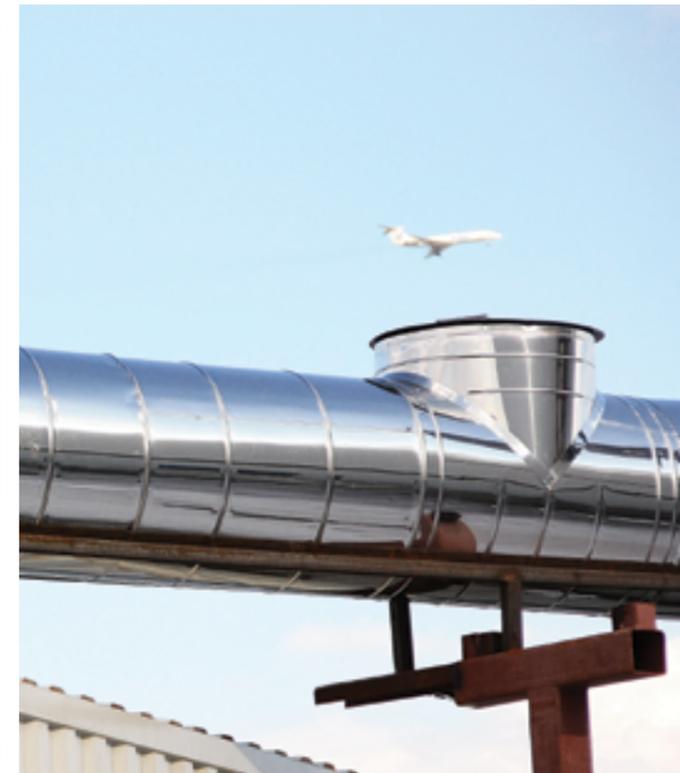
70–95/80–105

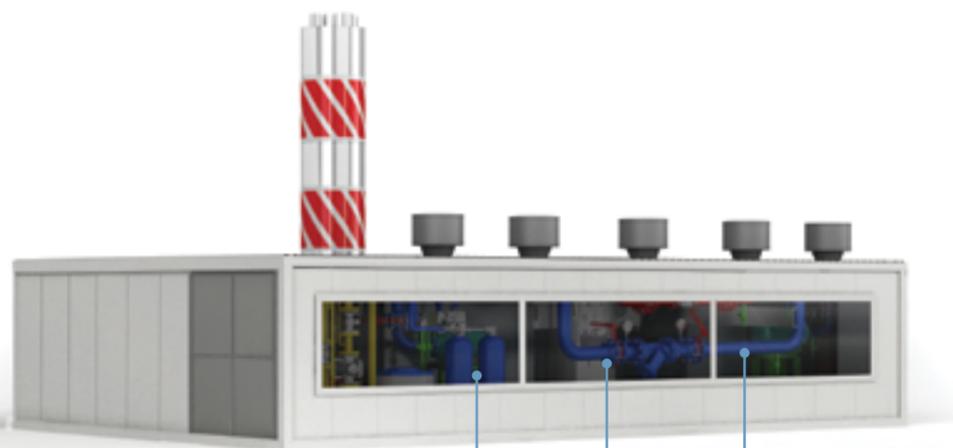


газ, дизель



паспорт





Описание

P2 – стандартные двухтопливные паровые БМК с однообъемным котельным залом. Разрабатываются и поддерживаются проектным подразделением МКС-проект. Используются, как правило, для пароснабжения промышленных предприятий различных отраслей, в диапазоне мощностей от 0,6 до 20 т/ч. Это классические паровые блочно-модульные котельные на базе жаротрубных котлов итальянского завода Unical. Современный уровень надежности оборудования и автоматизации, и как следствие отсутствие обслуживающего персонала, позволил при проектировании этой серии сосредоточиться на применении простых, опробованных годами решений, с целью получить наилучшую цену, убрав при этом «все лишнее».

Серия P2, как и все другие классические БМК имеет однообъемный котельный зал с двумя, тремя или четырьмя котловыми, одним или двумя тепломеханическими модулями, и одним деаэрационным. Дополнительно к котельному залу имеется широкий выбор топливных модулей, встраиваемых пароводогрейных ИТП и дымовых труб. Все газовое оборудование установлено в котельном зале.

Конструкция здания котельного зала предусматривает разделение модулей на транспортные блоки. Учитывая инновационные технологии, применяемые при сборке и упаковке модулей, транспортировка модульных котельных серии P2 возможна всеми видами транспорта, на любые расстояния.

Все решения – стандартизированы и унифицированы, что гарантирует стабильно высокое качество, минимальные сроки монтажа и пуско-наладки.

Блочно-модульные котельные P2 – лучшее ценовое предложение на рынке паровых котельных.

Основное оборудование

Котлы:

Unical

Горелки:



Автоматика:

M3TA

Основные параметры



0,6–30 т/ч



70–95/80–105



газ, дизель



проект



доступен встраиваемый вариант



Трау Нутришен Воронеж 2,5 т/ч

Пароводогрейная котельная на базе двух котлов Ellprex 870 мощностью 870 кВт каждый, одного котла Modal 233 мощностью 233 кВт производства компании «Unical» (Италия) и одного AX300 паропроизводительностью 0,5 т/ч производства компании «ICI Caldaie» (Италия), с котлами применены горелочные устройства компании «Cib Unigas» (Италия).

РФ, Воронежская область, Лискинский район, г. Лиски. Артикул МКС G2.2300.25.6000.3 33/HW25-1

Заказчик: ООО «Техкорм»

Выполненные работы:

- Проект котельной и дымовой трубы;
- Согласования проекта;
- Изготовление котельной и дымовой трубы;
- Доставка котельной;
- Монтаж котельной;
- Сдача надзорным органам;
- Пусконаладочные работы





Основное оборудование

Котлы:

VISSMANN

Горелки:

-weishaupt-

Автоматика:

SIEMENS

Основные параметры



2–38,4 т/ч



70–95/80–105



газ, дизель



проект



доступен встраиваемый вариант

Описание

P4 – стандартные двухтопливные паровые БМК с однообъемным котельным залом. Разрабатываются и поддерживаются проектным подразделением МКС-проект. Используются для пароснабжения промышленных предприятий в диапазоне мощностей от 2 до 25,6 т/ч, требующих максимальной надежности. Серия построена на базе лучшего в мире оборудования и материалов – Viessmann, Weishaupt, Wilo, Siemens, Alfa Laval и даже Tikkurilla. Автоматизация и удаленный мониторинг спроектированы на базе новейших решений, что делает возможной работу котельных без постоянного присутствия персонала.

Блочно-модульные котельные серии P4 предназначены для требовательных клиентов, знающих толк в настоящем немецком качестве.

Главная особенность котельных серии P4 – однообъемный котельный зал с двумя, тремя или четырьмя котловыми, и одним или двумя тепломеханическими модулями. Дополнительно к котельному залу, имеется широкий выбор топливных модулей, встраиваемых пароводогрейных ИТП и дымовых труб.

Конструкция здания котельного зала предусматривает разделение модулей на транспортные блоки. Учитывая инновационные технологии, применяемые при сборке и упаковке модулей, транспортировка котельных серии P4 возможна всеми видами транспорта, на любые расстояния.

Для клиентов, приобретающих БМК P4 доступны различные опции, такие как, нержавеющие полы из алюминиевого листа, варианты цветовых решений фасада и применение дизайн-ковров, которые позволяют преобразить стандартное промышленное здание в современный архитектурный комплекс.

Все решения – стандартизованы и унифицированы, что гарантирует стабильно высокое качество, минимальные сроки монтажа и пуско-наладки.

Блочно-модульные котельные серии P4 – это лучшее, что есть сегодня на российском рынке паровых котельных.



Тропарёво 2,3 т/ч

Котельная выполнена на базе двух котлов Vitoplex 100 PV1 и одного котла Vitomax 100 HS производства компании «Viessmann Werke GmbH & Co. KG» (Германия), с применением горелочных устройств WM-G 20/2 1”, исп. ZM-LN, и WG 40 N/1-A, 1”, исп. ZM-LN производства компании «Max Weishaupt GmbH» (Германия). Котельная предназначена для обеспечения горячим водоснабжением и паром для технологических нужд комбикормового завода.

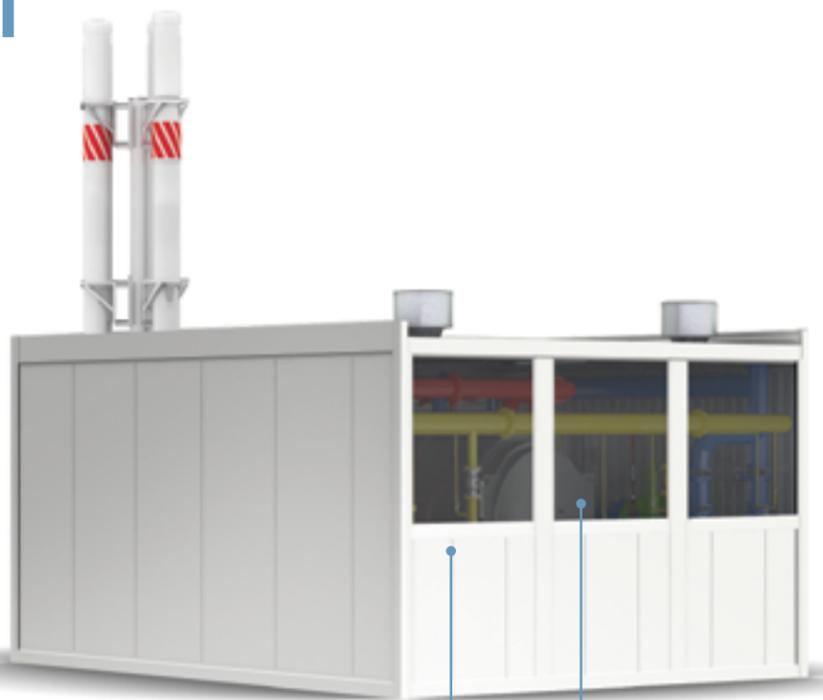
Смоленская область, Починковский район, вблизи д. Красиловка
 Артикул МКС-P4.1760.20.6000.215/-V

Заказчик: ЗАО «Тропарёво»

Выполненные работы:

- Проект котельной и дымовой трубы;
- Согласования проекта;
- Изготовление котельной и дымовой трубы;
- Доставка котельной;
- Монтаж котельной;
- Сдача надзорным органам;
- Пусконаладочные работы





Основное оборудование

Котлы:



Автоматика:



Описание

P6 – стандартные двухтопливные паровые БМК каскадного типа с однообъемным котельным залом. Разрабатываются и поддерживаются проектным подразделением МКС-проект. Используются, как правило, для пароснабжения промышленных предприятий различных отраслей, в диапазоне мощностей от 0,8 до 30 т/ч. Это паровые блочно-модульные котельные каскадного типа на базе парогенераторов корейского завода Booster. Особенности конструкции данных котлов позволяют, во-первых, каскадировать их до десяти единиц, во-вторых обеспечить многоступенчатое резервирование. Современный уровень надежности оборудования и автоматизации, и как следствие отсутствие обслуживающего персонала, позволил при проектировании этой серии сосредоточиться на применении простых, опробованных годами решений, с целью получить наилучшую цену, убрав при этом «все лишнее».

Серия P6, в отличие от классических БМК имеет двухъярусный однообъемный котельный зал с двумя, тремя, четырьмя или пятью котловыми модулями, по два котла на модуль, одним или двумя тепломеханическими модулями, и одним деаэрационным. Дополнительно к котельному залу имеется широкий выбор топливных модулей, встраиваемых пароводогрейных ИТП и дымовых труб. Все газовое оборудование установлено в котельном зале.

Конструкция здания котельного зала предусматривает разделение модулей на транспортные блоки. Учитывая инновационные технологии, применяемые при сборке и упаковке модулей, транспортировка котельных серии P6 возможна всеми видами транспорта, на любые расстояния.

Все решения – стандартизованы и унифицированы, что гарантирует стабильно высокое качество, минимальные сроки монтажа и пуско-наладки.



Карпенское НГКМ 24,0 т/ч

Котельная выполнена на базе восьми паровых котлов серии «BSS» - BSS 3000G, производства «BOOSTER Co. Ltd.», паровой производительностью 3000 кг. пара/час каждый. Каждый котел оснащен газовой горелкой фирмы «BOOSTER Co. Ltd.». Для понижения входного давления газа с 6000 mbar до 300 mbar предусмотрено ГРУ. ХВО состоит из установки Na-катионирования и установки автоматического дозирования комплексона. Передача тепла в контур отопления происходит через пластинчатые теплообменные устройства Машимпекс. Котельная выполнена с применением инновационных дизайнерских решений, что позволило добиться не только привлекательности, но и повышения эргономики машинного зала в целом.

Саратовская область, п. Карпенское, месторождение добычи газа
 Артикул МКС-P6.2400.60.6000.410 /HW20.T1-B5

Заказчик: Baring Vostok Capital Partners

Выполненные работы:
 Проект котельной и дымовой трубы и деаэрационной;
 Согласования проекта;
 Изготовление котельной и дымовой трубы;
 Доставка котельной;
 Монтаж котельной;
 Сдача надзорным органам;
 Пусконаладочные работы

Основные параметры



0,8-30 т/ч



70–95/80–105



газ, дизель



проект



доступен встраиваемый вариант





Описание

Индивидуальные БМК – нестандартные блочно-модульные котельные классического типа с одним или двумя котельными залами. Разрабатываются по индивидуальным заказам проектным подразделением МКС-проект. Используются, как правило, для паро- и теплоснабжения промышленных предприятий различных отраслей, в широком диапазоне мощностей от 1 до 30 МВт или 1 до 30 т/ч. Характеризуются широким набором применяемого оборудования, и практически любыми доступными характеристиками. Главным отличием от серийных и стандартных БМК, является то, что проект котельной разрабатывается специально для заказчика, с учетом всех его нестандартных требований. Например, большое количество контуров регулирования или высокое давление и температура, а также применение в качестве резервного топлива мазута. Индивидуальные БМК могут иметь значительное количество разнообразных модулей, как одно-, так и двухуровневых. Не зависимо от индивидуальностей котельной, здание котельного зала изготавливается из стандартных узлов, и предусматривает разделение модулей на транспортные блоки. Учитывая инновационные технологии, применяемые при сборке и упаковке модулей, транспортировка индивидуальных БМК возможна всеми видами транспорта, на любые расстояния.

Иными словами – «любой каприз за Ваши деньги», в блочно-модульном исполнении.

Основное оборудование

Котлы:



Горелки:

-weishaupt-

Автоматика:

SIEMENS

Основные параметры



индивидуально



индивидуально



индивидуально



проект



Samsung 13,0 т/ч, 6,0 МВт

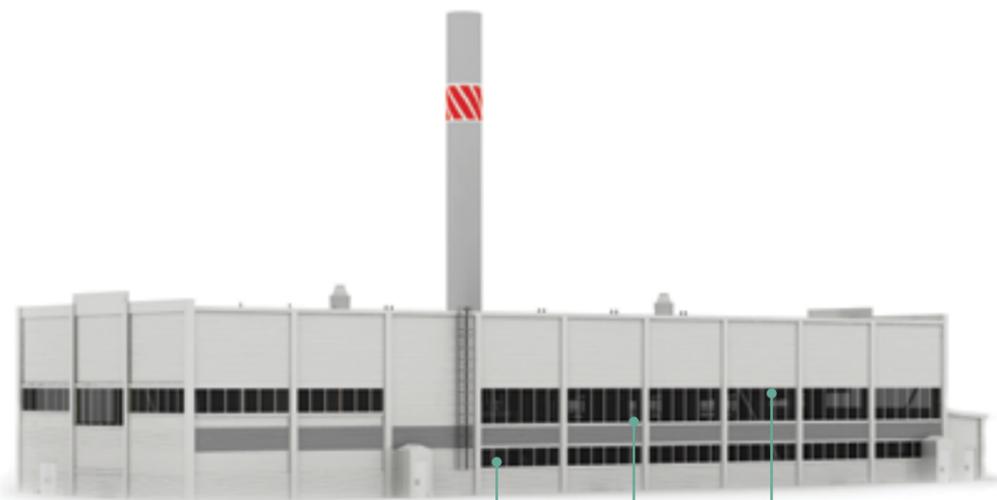
Паровая котельная на базе одного котла компании Booster NNB3000 производительностью 3 т/ч и двух котлов компании Loos UL-S с экономайзером производительностью 5 т/ч. Горелочные устройства WM-G 30/3-A компании «Wieshaupt» для котлов Loos и одна BSG-250A в составе котла Booster. В котельной присутствует модуль для теплоснабжения склада готовой продукции. Модуль реализован при помощи пластинчатых теплообменных устройств, питание модуля осуществляется из машинного зала пристроенной существующей котельной.

Калужская область, п. Ворсино, завод «Samsung»
Артикул МКС-Р6.1300.80.6000.330/HW80.A1-L

Заказчик:
ООО «Самсунг Электроникс Рус Калуга»

Выполненные работы:
Проект котельной и дымовой трубы;
Согласования проекта;
Изготовление котельной и дымовой трубы;
Доставка котельной;
Монтаж котельной;
Сдача надзорным органам;
Пусконаладочные работы





Описание

Стационарные котельные – это паровые, водогрейные и пароводогрейные котельные, собираемые на объекте из узлов и деталей, изготовленных на нашем заводе в Ставрово. Мощность стационарных котельных в диапазоне от 30 до 300 МВт, или 30 до 200 т/ч. Разрабатываются по индивидуальным заказам проектным подразделением МКС-проект. Используются, как правило, для паро- и теплоснабжения промышленных предприятий различных отраслей и жилых массивов. Характеризуются широким набором применяемого оборудования, и практически любыми доступными характеристиками.

При строительстве стационарных котельных используется стандартный, для большого строительства, этапный подход. На первом этапе – проект, на втором – экспертизы и согласования, на третьем – строительство, ну и наконец на четвертом – ввод в эксплуатацию. Все этапы жизненного цикла строительства стационарных котельных реализуются собственными высококвалифицированными специалистами СМУ-МКС.

Наличие собственного завода по производству элементов котельных, позволяет большинство деталей изготовить в заводских условиях, что серьезно повышает качество работ.

Строительство стационарных котельных доступно клиентам в Московской агломерации и прилегающих территориях.

Основное оборудование

Котлы:



Горелки:

- weishaupt -

Автоматика:

SIEMENS

Основные параметры



индивидуально



индивидуально



индивидуально



проект



Мурманск 80 т/ч

Стационарная котельная на базе пяти паровых котлов ДЕ 16-14 ГМО производства компании Бийский котельный завод. С котлами применены жидкотопливные горелочные устройства SKV-A 102-30 производства компании Saacke.

РФ, Мурманская область, г. Кировск
 Артикул ИМС/220/12/10/575-21

Заказчик: ОАО «СЗФК»

Выполненные работы:
 Проект котельной и дымовой трубы;
 Согласования проекта;
 Изготовление котельной и дымовой трубы;
 Доставка котельной;
 Монтаж котельной;
 Сдача надзорным органам;
 Пусконаладочные работы



OMEGA 120DOM/ESP



Основное оборудование

ДГУ:



Автоматика:

SIEMENS

Основные параметры



0,32–1,8 МВт



0,4 кВа



дизель



паспорт

Описание

ДЭС OMEGA 120DOM/ESP – это семейство серийных контейнерных дизельных электростанций, основанное на использовании унифицированного цельносварного контейнера МКС и широкой линейки двигателей известной английской компании FG Wilson.

Серия представлена в диапазоне мощностей от 600 кВА до 2500 кВА электрической мощности, напряжением 0,4 и 6 кВ.

Дизель-генераторные установки серии OMEGA 120DOM/ESP могут применяться, как основные или резервные источники электропитания.

В составе серии 15 стандартных генерирующих модулей, смонтированных в специальных цельносварных контейнерах, соответствующих по размерам стандартам 20ти и 40-футовых морских контейнеров (до 1650 кВА), или в полноразмерном контейнере шириной 2950 мм.

Каждый контейнер имеет индивидуальную систему воздухообмена, спроектированную таким образом, чтобы обеспечить двигателю наилучшие условия не только во время рабочих циклов, а также во время остановов (в том числе – длительных).

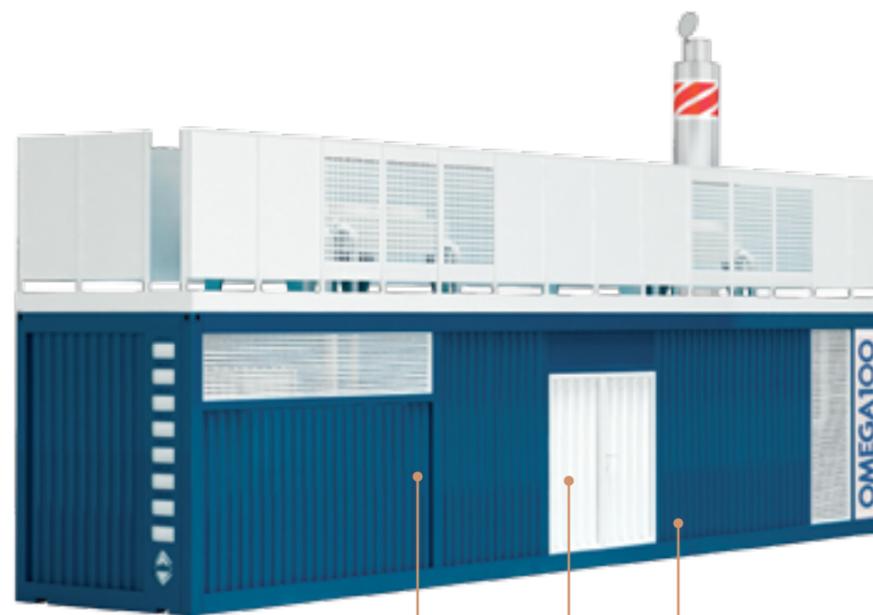
Нашим клиентам доступны все возможности нашего лакокрасочного производства от стандартных цветов, до индивидуально брендированных контейнеров.

Большинство генерирующих модулей серии ДЭС OMEGA 120DOM/ESP позволяют с легкостью монтировать их на стандартные шасси-контейнеровоз, превращая тем самым электростанцию в передвижную.

Серия дизельных электростанций OMEGA 120DOM/ESP имеет собственную линейку дополнительных модулей топлиохранилищ объемом от 6 до 50 м3.

Топливные модули также имеют возможность монтажа на шасси.

OMEGA 100



Основное оборудование

ГПУ:

MWM

Насосы:

wilo

Автоматика:

SIEMENS

Основные параметры



0,4–2 МВт



газ



0,4 кВа/6 кВа



паспорт

Описание

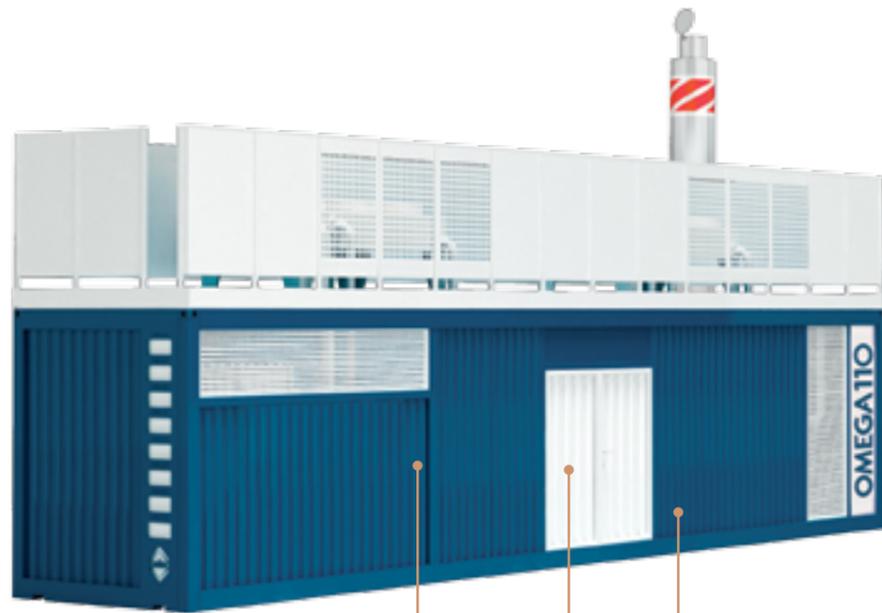
ГПУ OMEGA 100 – это серийные контейнерные ГПУ предназначенные для создания систем основного электроснабжения, для широкого круга потребителей в самом массовом диапазоне мощностей одного стандартного модуля от 400 до 4 300 кВА с напряжением 0,4; 6,3 и 10 кВ. При этом семейство газопоршневых электростанций OMEGA 100 позволяет создавать каскады до 10 модулей, тем самым номинальная мощность энергокомплекса может составлять до 43 000 кВА.

Семейство построено на базе газовых двигателей одного из мировых лидеров – компании MWM.

В основе концепции OMEGA лежит широко известная в Европе контейнерная компоновка или ВНКВ – blockheizkraftwerke. Линейка состоит из 8 генерирующих модулей, и соответствующего количества модулей охлаждения и дымоудаления. Каждый из модулей контейнерных мини-тэц является полностью независимым и самостоятельным изделием. Семейство OMEGA полностью совместимо и унифицировано с системой ALFA. Поэтому дополнительно к газопоршневым модулям всегда можно подобрать любой из котельных модулей, в качестве пикового теплового источника, или ИТП. Превратив тем самым комплекс в полноценную мини-тэц, способную снабжать клиента электричеством и теплом во всем диапазоне нагрузок.

Одной из отличительных особенностей семейства мини-тэц OMEGA является специально разработанный цельносварной контейнер. Он может иметь до 4х независимых отсеков, таких как машинный отсек или горячая зона... Кроме этого контейнер оснащен системой напорного воздухообмена в режимах зима/лето, создающей идеальные условия для двигателя, а также всем другим необходимым оборудованием.

OMEGA 110



Основное оборудование

ГПУ: **MAN**

Насосы: **wilo**

Автоматика: **SIEMENS**

Основные параметры

0,07–0,55 МВт

0,4 кВа/6 кВа

газ

паспорт

Описание

Серия мини ТЭЦ OMEGA 110 - это серийные контейнерные мини ТЭЦ выпускаемые нами в сотрудничестве с корпорацией MAN. Мини ТЭЦ применяются в системах основного электро-снабжения. Диапазон мощностей стандартного модуля от 50 до 550 кВт с напряжением 0,4 кВ.

OMEGA 110 полностью унифицирована с базовым семейством OMEGA 100, как в части специального цельносварного контейнера, так и в части комплектующих и деталей для различных систем.

При этом в 110й серии в основном используются широко зарекомендовавшие себя атмосферные двигатели MAN 08й и 28й серий.

В составе серии – 7 генерирующих plug&play модулей полной заводской готовности и соответствующее количество электрических распределительных модулей. Система позволяет использовать модули, как в автономном режиме, так и собирать из них каскады любых конфигураций.

Каждый контейнер мини ТЭЦ OMEGA 110 оснащен всеми необходимыми системами, такими как: система утилизации тепла, система аварийного охлаждения, система воздухообмена и система участия в каскаде.

OMEGA 110, как и вся программа полностью совместима с номенклатурой контейнерных котельных ALFA. В результате, расширение комплекса мини ТЭЦ пиковой или основной котельной возможно, как при поставке, так и в процессе эксплуатации. Кроме котельной доступно использование различных дополнительных ALFA модулей – ИТП, аварийный дизельгенератор, топливные и газовые модули. В случае максимального использования возможностей дополнительных модулей, клиент получает полностью не зависимый комплекс мини ТЭЦ, с возможностью основной выработки электроэнергии и тепла на природном газе и аварийной работы на жидком топливе.

OMEGA 210TWIN



Основное оборудование

ГПУ: **MAN**

Насосы: **wilo**

Автоматика: **SIEMENS**

Основные параметры

0,11–0,84 МВт

0,4 кВа/6 кВа

газ

паспорт

Описание

Серия ГПУ OMEGA 210 TWIN – это серийные контейнерные мини ТЭЦ в моноблочном контейнере с двумя полноценными отсеками для двух двигателей и всего вспомогательного оборудования, включая системы утилизации и аварийного сброса тепла.

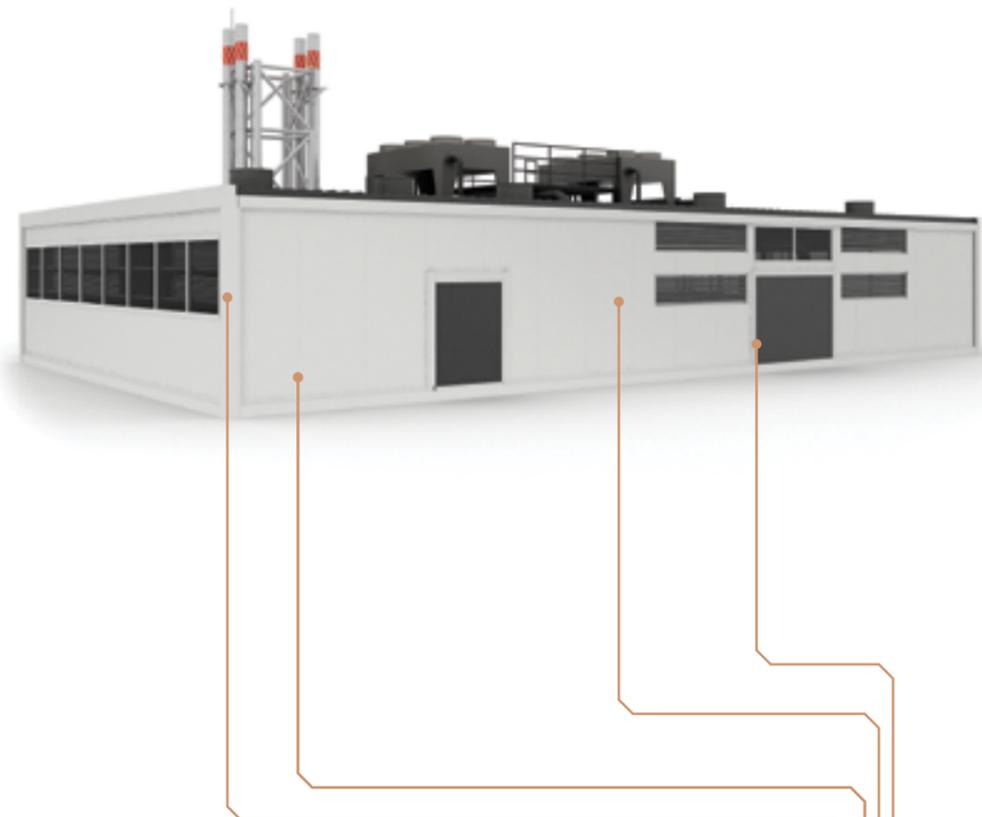
Серия основана на классических атмосферных (за некоторым исключением) двигателях корпорации MAN. Это позволило сделать доступными современные решения по самостоятельной выработке электроэнергии практически каждому клиенту. Модули OMEGA 210TWIN доступны в диапазоне мощностей от 110 до 1100 кВт.

Главное отличие серии – размещение двух двигателей в одном контейнере. Это позволило создать полностью законченное заводское изделие с каскадом из двух двигателей. Полностью протестированное и готовое к работе. При этом нам пришлось с нуля создавать специальный контейнер со сложной системой воздухообмена.

Мы единственные в России, кто освоил не только собственное контейнерное производство, но и TWIN компоновку контейнера.

Данная серия мини ТЭЦ, как и любая другая OMEGA легко блокируется с семейством контейнерных котельных ALFA 200/210 как в части котельных модулей, так и в части ИТП.

В виду своей уникальной компоновки – серия мини ТЭЦ OMEGA 210 TWIN имеет наилучшее на рынке соотношение цена-качество, как за счет оптимизации затрат на размещение, так и за счет экономии на монтажных расходах.



Описание

Блочно-модульные Мини-ТЭЦ - индивидуальные блочно-модульные мини-тэц классического типа с котельным, машинным залами, общим ИТП и газораспределительным оборудованием. Разрабатываются по индивидуальным заказам проектным подразделением МКС-проект. Используются, как правило, для электро- и теплоснабжения промышленных предприятий различных отраслей, в широком диапазоне мощностей от 0,3 до 30 МВт электрической или 0,3 до 30 МВт тепловой мощности. Характеризуются широким набором применяемого генерирующего оборудования, и практически любыми доступными характеристиками. Проект мини-тэц разрабатывается специально для заказчика, с учетом всех требований и индивидуальных особенностей объекта.

Индивидуальные мини-тэц могут иметь значительное количество разнообразных модулей, как электрического, так и теплового назначения.

Не зависимо от индивидуальностей мини-тэц, здания котельного и машинного залов изготавливается из стандартных узлов, и предусматривает разделение модулей на транспортные блоки. Учитывая инновационные технологии, применяемые при сборке и упаковке модулей, транспортировка индивидуальных мини-тэц возможна всеми видами транспорта, на любые расстояния. Строительство индивидуальных мини-тэц доступно клиентам в Московской агломерации и прилегающих территориях.

Основное оборудование

ГПУ:



Котлы:



Горелки:



Автоматика:



Основные параметры



индивидуально



индивидуально



индивидуально



проект



УНР-858 1,2 МВт, 1,014 МВт

Отдельно стоящая модульная мини-ТЭС с интегрированным котельным залом предназначена для электро- и теплоснабжения складского комплекса ООО «858 УНР». Мини-ТЭС предназначена для работы в автоматическом режиме без постоянного присутствия обслуживающего персонала.

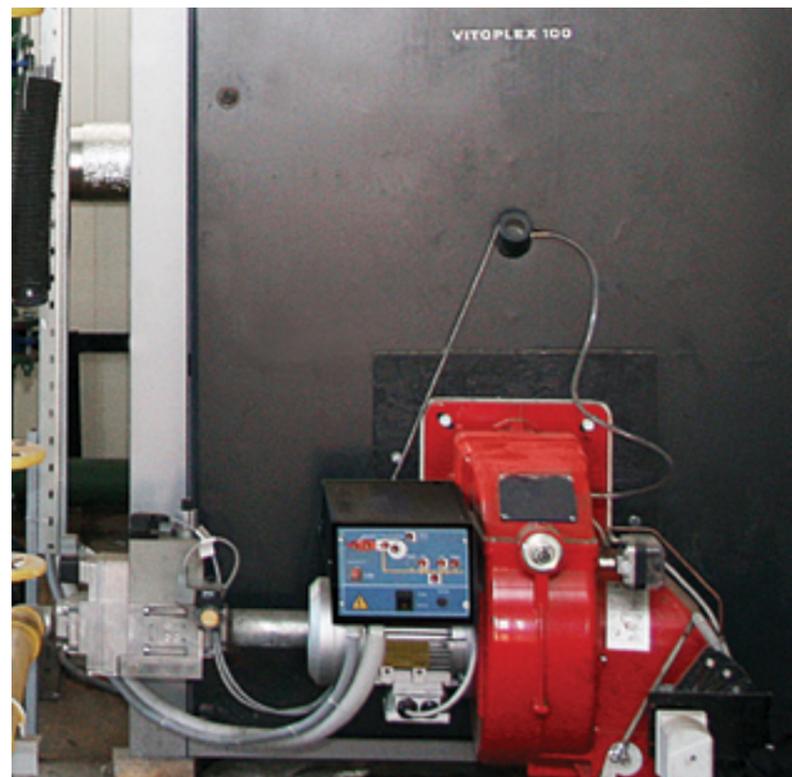
В мини-ТЭС установлены два водогрейных котла фирмы «Viessmann» (Германия) и две газопоршневые генераторные установки фирмы «FG Wilson» (Северная Ирландия). С котлами установлены газовые горелки, производства фирмы «Cib Upigas» (Италия).»

РФ, МО, Одинцовский район, г. Одинцово
Артикул МКС МКС-G4.260.20.3000.120/LW-V

Заказчик: ООО «УНР-858»

Выполненные работы:

Проект мини-ТЭС с интегрированным котельным залом и дымовой трубой;
Проект наружного газопровода;
Получение технических условий на газ;
Согласования проекта;
Изготовление котельной и дымовой трубы;
Доставка и монтаж мини-ТЭС;
Прокладка наружного газопровода;
Сдача надзорным органам;
Пусконаладочные работы.



МОНТАЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ



Монтажно-пусконаладочное управление группы МКС состоит из 4х подразделений:

Монтажное управление, основной задачей которого является сборка БМК, выпущенных заводом, и сдача законченного строительством объекта. Только в 2012 году смонтировано 20 БМК на территории РФ, от Смоленской области до Хабаровского края.

Строительно-монтажное управление, силами которого группа выполняет строительство крупных объектов на месте. Силами СМУ построены котельные мощностью 80 т/ч, 23 МВт, множество линейных объектов, ИТП. Работы производились, в том числе, и в условиях крайнего севера.

Пусконаладочное управление, которое выполняет весь комплекс пусковых операций на всех объектах группы. ПНУ имеет собственный штат про-

граммистов промышленных контроллеров.

Сервисное подразделение. Укомплектовано необходимым персоналом, позволяющим выполнять все виды работ по сервисному обслуживанию, эксплуатации котельных и объектов газового хозяйства.

Общая численность МПНУ – 60 чел.



ООО «Модульные Котельные системы»
143080, Московская обл, Одинцовский р-н,
пос. Лесной Городок, ул. Школьная д.1,
а/я 1, ТДК "Город", 10 этаж;
+7 (495) 664-26-88 (многоканальный)
e-mail: info@modks.com

Завод МКС:

Владимирская обл., пос. Ставрово,
ул. Октябрьская, д. 118, тел. +7(4927) 25-1390;

Филиал в Санкт-Петербурге:

Московский пр., д. 150, тел. +7(812) 633-0033;

Филиал в Ростове-на-Дону:

ул. 50 лет РСМ, д. 2г, тел. +7(863) 201-4631;

Филиал в Борисоглебске:

ул. 40 лет Октября, д. 309, тел. +7(47354) 698-02;

Филиал в Самаре:

ул. Ташкентская, д. 169, тел. +7(846) 979-9878